

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 11-199721

(43)Date of publication of application : 27.07.1999

(51)Int.Cl.

C08L 23/10
C08K 3/32
C08K 5/3477
C08K 5/521
C08K 5/527
C08K 5/5398
C08K 5/5399
C08L 77/00
// (C08L 23/10
C08L 23:26)

(21)Application number : 10-002634

(71)Applicant : GRAND POLYMER:KK

(22)Date of filing : 08.01.1998

(72)Inventor : TAN JUNJI

(54) FLAME-RETARDANT PROPYLENE RESIN COMPOSITION

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a flame-retardant propylene resin composition which can give a molding markedly reduced in the formation of noxious gases and corrosive gases and having high flame retardancy and excellent appearance, water resistance, and mechanical properties.

SOLUTION: This composition comprises 100 pts.wt. propylene resin alloy comprising (A) 55-99 wt.% propylene resin and (B) 50-1 wt.% nitrogenous thermoplastic resin, (C) 10-100 pts.wt. phosphorus nitrogen flame retardant containing at least 18 wt.% phosphorus atoms and at least 6 wt.% nitrogen atoms and having a molar ratio of P atoms to N atoms of 0.3-10, and (D) 0.5-20 pts.wt. modified polypropylene.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

* NOTICES *

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

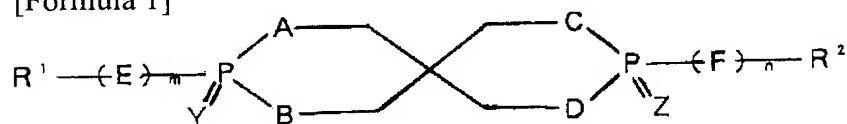
CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] (A) As opposed to the propylene system resin alloy 100 weight section which consists of 50 - 99 % of the weight of propylene system resin, and 50 - 1 % of the weight of thermoplastics containing (B) nitrogen atom (C) Lynn and the nitrogen flame retardant 10 whose mole ratios (P/N) of the Lynn atom (P) and a nitrogen atom (N) the Lynn atom is contained at least 18% of the weight, a nitrogen atom is contained at least 6% of the weight, and are 0.3-10 - the 100 weight sections, (D) Fire-resistant propylene system resin constituent characterized by coming to contain denaturation polypropylene 0.5 - 20 weight sections.

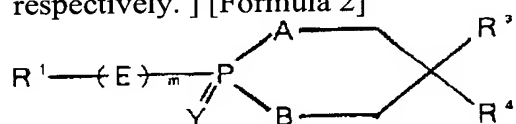
[Claim 2] At least one kind of Lynn content compound chosen from the group which said Lynn and nitrogen flame retardant (C) become from ammonium polyphosphate (c1-1) and the following formula (c1-2) thru/or (c1-4) the compound shown (c1), the following formula (c2-1) thru/or (c2-2) the compound shown -- and (c2-1) -- or (c2-2) the compound which two or more compounds of the congener chosen from the compound group shown or different species combined chemically -- since -- according to claim 1 propylene system resin fire-resistant constituent; characterized by consisting of at least one kind of nitrogen content ring compound (c2) chosen from the becoming group

[Formula 1]



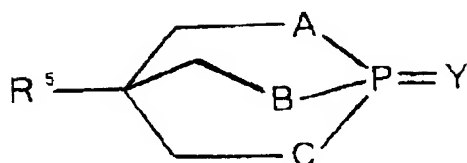
... (c 1 - 2)

A, B, C, and D are an oxygen atom, a sulfur atom, or an imino group independently among [type, respectively. E and F They are an oxygen atom or a sulfur atom independently, respectively. m and n respectively -- independent -- 0 or 1 -- it is -- Y and Z -- respectively -- independent -- an oxygen atom or a sulfur atom -- it is -- R1 And R2 Independently, it is an aliphatic hydrocarbon radical, an alicycle group hydrocarbon group, or an aromatic hydrocarbon radical, and these radicals may have the substituent, respectively.] [Formula 2]



... (c 1 - 3)

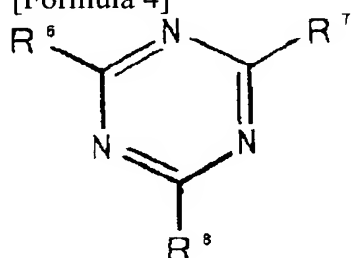
A and B are an oxygen atom, a sulfur atom, or an imino group independently among [type, respectively. E It is an oxygen atom or a sulfur atom, and m is 0 or 1. Y It is an oxygen atom or a sulfur atom, and is R1. They are an aliphatic hydrocarbon radical, an alicycle group hydrocarbon group, or an aromatic hydrocarbon radical. these radicals -- a substituent -- having -- **** -- R3 And R4 Independently, respectively The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12, the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group, they are the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group, or the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group.] [Formula 3]



... (c 1 - 4)

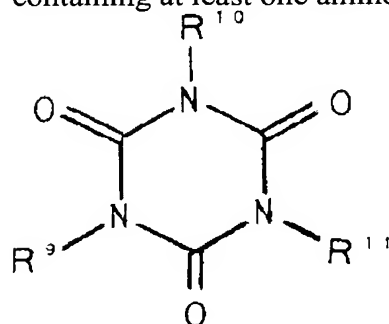
A, B, and C are an oxygen atom, a sulfur atom, or an imino group independently among [type, respectively. Y It is an oxygen atom or a sulfur atom, and is R5. The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12, The aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group, they are the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group, or the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group.]

[Formula 4]



... (c 2 - 1)

Independently R6, R7, and R8 among [type, respectively A hydroxyl group, The amino group, a mono-permutation alkylamino radical, a II permutation alkylamino radical, a piperidino radical, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12, the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group, they are the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group, or the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group.] [Formula 5]



... (c 2 - 2)

Independently R9, and R10 and R11 among [type, respectively A hydrogen atom, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12, the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group, they are the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group, or the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group.] .

[Claim 3] The fire-resistant propylene system resin constituent according to claim 2 characterized by being the mixture with which said Lynn content compound (c1) consists of at least two kinds of compounds chosen from the compound group shown by aforementioned (c1-1) - (c1-4).

[Claim 4] The fire-resistant propylene system resin constituent according to claim 1 to 3 characterized by said denaturation polypropylene (D) being polypropylene which denaturalized by the maleic anhydride.

[Claim 5] The fire-resistant propylene system resin constituent according to claim 1 to 4 characterized by the thermoplastics (B) containing said nitrogen atom being polyamide system resin.

[Claim 6] The fire-resistant propylene system resin constituent according to claim 1 to 4 characterized by the thermoplastics (B) containing said nitrogen atom being polyacrylonitrile system resin.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the fire-resistant propylene system resin constituent of the non-halogen system which can offer the Plastic solid which has an appearance, the outstanding water resisting property, and the outstanding machine physical properties while there is little generating of a toxic gas and corrosive gas and it has advanced fire retardancy in more detail about a fire-resistant propylene system resin constituent.

[0002]

[Background of the Invention] Since propylene system resin has the outstanding mechanical property, an electrical property, workability, chemical resistance, etc., it is processed into an injection-molded product, a blow molding article, a film, a sheet, fiber, etc., and is used for various applications. However, propylene system resin has the fault of being very easy to burn.

[0003] For this reason, the attempt which make it hard to burn propylene system resin from the former has been made. Most generally the approach of adding to propylene system resin is used, using a halogen system compound and antimony oxide as a flame retarder. However, the propylene system resin constituent obtained by such flameproofing approach has the fault of generating a toxic gas and corrosive gas, such as hydrogen halide, at the time of combustion of the Plastic solid, and shaping.

[0004] On the other hand, there is also an approach using metal hydrates, such as a magnesium hydroxide, as the flameproofing approach of not using a halogen system compound. However, since the fire-resistant effectiveness of the approach of adding to propylene system resin by making such a metal hydrate into a flame retarder is low and it needs to make [many / remarkably] the addition of a metal hydrate, specific gravity becomes large and the Plastic solid of the propylene system resin constituent obtained by this flameproofing approach has the fault that machine physical properties are spoiled remarkably.

[0005] Moreover, as other flameproofing approaches of not using a halogen system compound, while adding ammonium polyphosphate as a flame retarder to propylene system resin, the flameproofing approach which also adds multiplication-sized agents, such as a melamine and pentaerythritol, collectively is learned. However, also by this approach, fire retardancy is not enough, and if a flame retarder is not added so much, from ***** and the propylene system resin constituent moreover obtained by this approach, it has the fault that only a bad waterproof Plastic solid is acquired.

[0006] Furthermore, the flameproofing approach which uses together the nitride which contains ammonium polyphosphate and a polyamide to polyolefine on U.S. Pat. No. 4,312,805 specifications is indicated. However, if this approach is used, although fire-resistant improvement will be found, the Plastic solid which has a good appearance is not acquired that it is hard to say that advanced fire retardancy is discovered.

[0007] Moreover, the approach of adding an AMAIDO compound in ammonium polyphosphate, a melamine, and the fire-resistant system of pentaerythritol is indicated by JP,6-184374,A. However, the water resisting property of the Plastic solid of the propylene system resin constituent which is not obtained but is moreover obtained by this approach of fire retardancy sufficient by this approach is not enough, either.

[0008] Then, invention-in-this-application persons inquire wholeheartedly about flameproofing of propylene system resin under such a situation. By adding the specific compound group which contained the Lynn atom and the nitrogen atom at a specific rate to the propylene system resin which blended the thermoplastics containing a nitrogen atom at a specific rate, and adding denaturation polypropylene further to it While there was very little generating of toxic gas and corrosive gas and it had advanced fire retardancy, it came to complete a header and this invention for the fire-resistant propylene system resin constituent which can offer

the Plastic solid which has an appearance, the outstanding water resisting property, and the outstanding machine physical properties being obtained.

[0009]

[Objects of the Invention] This invention tends to solve the problem accompanying the above conventional techniques, and it aims at offering the fire-resistant propylene system resin constituent of the non-halogen system which can fabricate the Plastic solid which has an appearance, the outstanding water resisting property, and the outstanding machine physical properties while there is very little generating of toxic gas and corrosive gas and it has advanced fire retardancy.

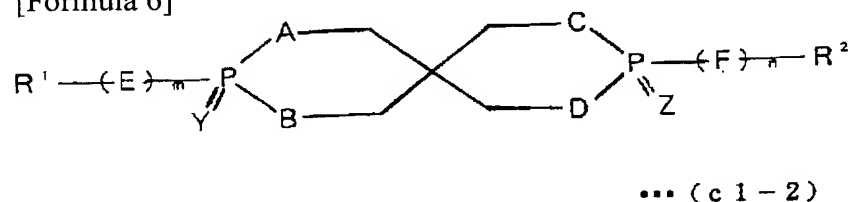
[0010]

[Summary of the Invention] The fire-resistant propylene system resin constituent concerning this invention (A) As opposed to the propylene system resin alloy 100 weight section which consists of 50 - 99 % of the weight of propylene system resin, and 50 - 1 % of the weight of thermoplastics containing (B) nitrogen atom (C) Lynn and the nitrogen flame retardant 10 whose mole ratios (P/N) of the Lynn atom (P) and a nitrogen atom (N) the Lynn atom is contained at least 18% of the weight, a nitrogen atom is contained at least 6% of the weight, and are 0.3-10 - the 100 weight sections, (D) It is characterized by coming to contain denaturation polypropylene 0.5 - 20 weight sections.

[0011] At least one kind chosen from the group which consists of ammonium polyphosphate (c1-1) and the following formula (c1-2) thru/or (c1-4) a compound shown as said Lynn and nitrogen flame retardant (C), Preferably The Lynn content compound (c1), and two or more kinds of the following formulas (c2-1) thru/or (c2-2) the compounds shown, and (c2-1) -- or (c2-2) the compound which two or more compounds of the congener chosen from the compound group shown or different species combined chemically -- since -- Lynn and the nitrogen flame retardant which consists of at least one kind of nitrogen content ring compound (c2) chosen from the becoming group are desirable.

[0012]

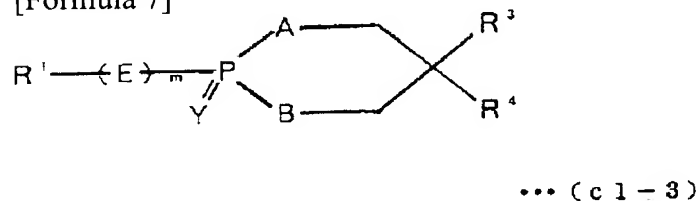
[Formula 6]



[0013] A, B, C, and D are an oxygen atom, a sulfur atom, or an imino group independently among [type, respectively. E and F They are an oxygen atom or a sulfur atom independently, respectively. m and n respectively -- independent -- 0 or 1 -- it is -- Y and Z -- respectively -- independent -- an oxygen atom or a sulfur atom -- it is -- R1 And R2 Independently, it is an aliphatic hydrocarbon radical, an alicycle group hydrocarbon group, or an aromatic hydrocarbon radical, and these radicals may have the substituent, respectively.]

[0014]

[Formula 7]

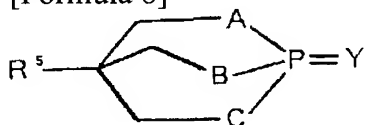


[0015] A and B are an oxygen atom, a sulfur atom, or an imino group independently among [type, respectively. E It is an oxygen atom or a sulfur atom, and m is 0 or 1. Y It is an oxygen atom or a sulfur atom, and is R1. They are an aliphatic hydrocarbon radical, an alicycle group hydrocarbon group, or an aromatic hydrocarbon radical. these radicals -- a substituent -- having -- **** -- R3 And R4 Independently, respectively The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12, the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group, they are the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group, or the aromatic hydrocarbon radical of

the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group.]

[0016]

[Formula 8]

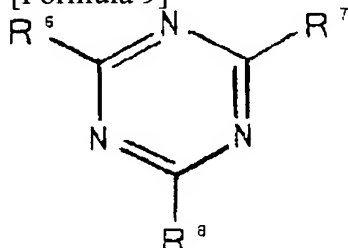


... (c 1 - 4)

[0017] A, B, and C are an oxygen atom, a sulfur atom, or an imino group independently among [type, respectively. Y It is an oxygen atom or a sulfur atom, and is R5. The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12, The aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group, they are the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group, or the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group.]

[0018]

[Formula 9]

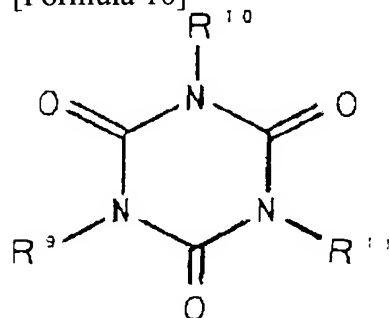


... (c 2 - 1)

[0019] Independently R6, R7, and R8 among [type, respectively A hydroxyl group, The amino group, a mono-permutation alkylamino radical, a II permutation alkylamino radical, a piperidino radical, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12, the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group, they are the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group, or the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group.]

[0020]

[Formula 10]



... (c 2 - 2)

[0021] Independently R9, and R10 and R11 among [type, respectively A hydrogen atom, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12, the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group, they are the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group, or the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group.]

As said denaturation polypropylene (D), the polypropylene which denaturalized by the maleic anhydride is

desirable.

[0022] Moreover, as thermoplastics (B) containing the aforementioned nitrogen atom, polyamide system resin or polyacrylonitrile system resin is desirable.

[0023]

[Detailed Description of the Invention] The fire-resistant propylene system resin constituent applied to this invention below is explained concretely. The fire-resistant propylene system resin constituent concerning this invention comes to contain propylene system resin (A), thermoplastics (B), Lynn and a nitrogen flame retardant (C), and denaturation polypropylene (D).

[0024] As propylene system resin (A) used by propylene system resin (A) this invention, they are the homopolymer of a propylene, a propylene and ethylene, 1-butene, 1-pentene, 1-hexene, 1-octene, and the 3-methyl -1. - A butene, 4-methyl -1 - alpha, such as a pentene - A random copolymer or a block copolymer with an olefin is mentioned. These copolymers may be isotactic copolymers and may be syndiotactic copolymers.

[0025] These propylene system resin (A) is independent, or can be combined two or more sorts and can be used. Propylene system resin (A) is preferably used at 60 - 80% of the weight of a rate still more preferably 55 to 95% of the weight 50 to 99% of the weight to 100 % of the weight of total quantities of propylene system resin (A) and thermoplastics (B).

[0026] If it is thermoplastics containing nitrogen atoms, such as polyamide system resin, polyacrylonitrile system resin, polyimide system resin, polyurethane system resin, and polystyrene amineresin, as thermoplastics (B) used by thermoplastics (B) this invention, it will not be limited especially. As for the nitrogen atom content in thermoplastics (B), it is desirable that it is in 0.1 - 30% of the weight of within the limits, and it is more desirable that it is in 5 - 25% of the weight of within the limits.

[0027] In these, since polyamide system resin and polyacrylonitrile system resin are excellent in the balance of a moldability, fire retardancy, and cost, they are used preferably. Specifically as polyamide system resin, aliphatic series polyamides, such as nylon 6, Nylon 66, nylon 69, Nylon 610, Nylon 612, nylon 10, Nylon 12, and Nylon 46, the aromatic polyamide manufactured from aromatic series dicarboxylic acid and aliphatic series diamine can be mentioned. Nylon 6, nylon 69, Nylon 612, and Nylon 12 are desirable, and especially nylon 6 is [among these] desirable.

[0028] Specifically as polyacrylonitrile system resin, copolymers other than an acrylonitrile homopolymer, such as an acrylonitrile styrene copolymer, an acrylonitrile-styrene-butadiene copolymer, an acrylonitrile-acrylic-acid copolymer, an acrylonitrile-acrylic ester copolymer, an acrylonitrile-methacrylic-acid copolymer, and an acrylonitrile-methacrylic ester copolymer, are mentioned. The copolymer of acrylonitrile is more desirable than an acrylonitrile homopolymer from the point of a moldability. As for the acrylonitrile content in the above-mentioned copolymer, it is desirable that it is in 10-95-mol% of within the limits, and it is more desirable that it is in 50-90-mol% of within the limits.

[0029] Thermoplastics (B) is preferably used at 40 - 20% of the weight of a rate still more preferably 45 to 5% of the weight 50 to 1% of the weight to 100 % of the weight of total quantities of propylene system resin (A) and thermoplastics (B). If the thermoplastics (B) containing a nitrogen atom is used at an above rate, the fire retardancy of propylene system resin will improve.

[0030] With Lynn and the nitrogen flame retardant (C) used by Lynn and nitrogen flame retardant (C) this invention The flame retarder which consists of combination of the single compound containing the Lynn atom and a nitrogen atom or two or more compounds is pointed out. (1) May be an independent compound containing both the Lynn atom and a nitrogen atom, and Moreover, (2) The combination of the compound only containing the Lynn atom and the compound only containing a nitrogen atom is sufficient, and it is (3). The independent compound containing both the Lynn atom and a nitrogen atom, You may be combination with the compound only containing the Lynn atom or a nitrogen atom, and if it is the flame retarder which contains the Lynn atom and a nitrogen atom in the whole component, it will not be limited especially.

[0031] Moreover, Lynn and the nitrogen flame retardant (C) used by this invention contain the Lynn atom at least 18% of the weight, and contains a nitrogen atom at least 6% of the weight, and the mole ratio (p/N) of the Lynn atom (P) and a nitrogen atom (N) is within the limits of 0.3-10. If Lynn and the nitrogen flame retardant of such a presentation (C) are used, the propylene system resin constituent which has advanced fire retardancy will be obtained.

[0032] Moreover, at least one kind chosen from the group which the above-mentioned Lynn and nitrogen flame retardant (C) become from ammonium polyphosphate (c1-1) and the formula (c1-2) mentioned later thru/or (c1-4) the compound shown in this invention, The Lynn content compound which consists of two or more kinds of mixture preferably (c1), the formula (c2-1) mentioned later thru/or (c2-2) the compound

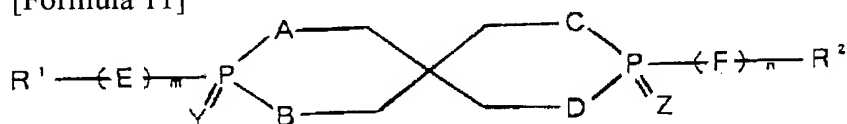
shown -- and (c2-1) -- or (c2-2) the compound which two or more compounds of the congener chosen from the compound group shown or different species combined chemically -- since -- it is desirable to consist of at least one kind of nitrogen content ring compound (c2) chosen from the becoming group.

[0033] The ammonium polyphosphate usually marketed can be used as the [Lynn content compound (c1)] above-mentioned ammonium polyphosphate (c1-1).

[0034] These ammonium polyphosphate may be denaturation ammonium polyphosphate which covered the front face with a melamine, melamine resin, and a fluorine system polymer, and after covering it with a melamine further, it may be melamine bridge formation ammonium polyphosphate which carried out bridge formation-ized processing. If the denaturation ammonium polyphosphate which covered such a front face with the melamine etc. is used, the water resisting property of propylene system resin will improve.

[0035]

[Formula 11]



... (c 1 - 2)

[0036] A, B, C, and D are an oxygen atom, a sulfur atom, or an imino group independently among a formula, respectively. E and F They are an oxygen atom or a sulfur atom independently, respectively. m and n Independently, it is 0 or 1, Y and Z are an oxygen atom or a sulfur atom independently, respectively, and it is R1, respectively. And R2 Independently, it is an aliphatic hydrocarbon radical, an alicycle group hydrocarbon group, or an aromatic hydrocarbon radical, and these radicals may have the substituent, respectively.

[0037] R1 And R2 As an aliphatic hydrocarbon radical which can be set Specifically A methyl group, an ethyl group, n-propyl group, an isopropyl group, n-butyl, an isobutyl radical, t-butyl, n-pentyl radical, an isopentyl radical, A neopentyl radical, n-hexyl group, an iso hexyl group, n-heptyl radical, n-octyl radical, sec-butyl, a sec-amyl group, a sec-pentyl radical, Alkyl groups, such as n-nonyl radical, n-decyl group, n-undecyl radical, n-dodecyl, 1-hydroxyethyl radical, 2-hydroxyethyl radical, 1-aminoethyl radical, and 2-aminoethyl radical, etc. are mentioned.

[0038] Moreover, specifically as an alicycle group hydrocarbon group, a cyclohexyl radical, 1-cyclohexenyl group, a methylcyclohexyl radical, a dimethyl cyclohexyl radical, a deca hydronalium naphthyl group, a tricyclo deca nil radical, a hydroxy cyclohexyl radical, an amino cyclohexyl radical, etc. are mentioned.

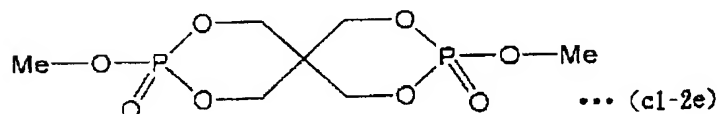
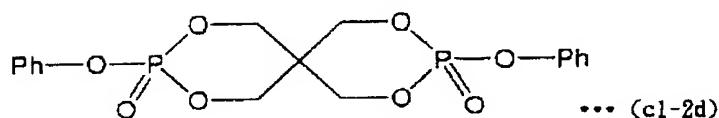
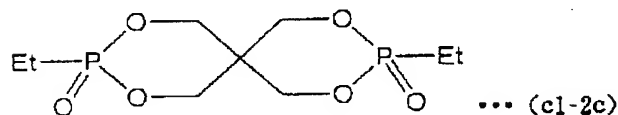
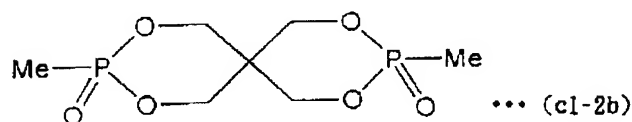
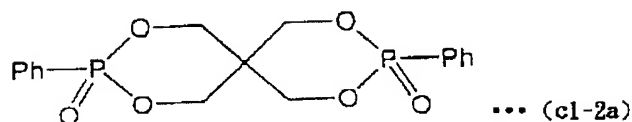
[0039] Moreover, specifically as an aromatic hydrocarbon radical, aryl groups, such as a phenyl group, a tolyl group, a naphthyl group, a xylyl group, a mesityl radical, an ethyl phenyl group, a propyl phenyl group, a buthylphenyl radical, a diethyl phenyl group, a hydroxyphenyl radical, an aminophenyl radical, a dipropyl phenyl group, and a dibutyl phenyl group, etc. are mentioned.

[0040] It is desirable that A, B, C, and D are an oxygen atom or an imino group (-NH-), it is desirable that E and F do not have E and F an oxygen atom, or m and n0, it is desirable that both Y and Z are oxygen atoms, and the compound expressed with the above-mentioned formula (c1-2) is R1 and R2. It is desirable that they are a phenyl group, a methyl group, or an ethyl group.

[0041] The compound which the compound shown by following type (c1-2a) - (c1-2f) is mentioned as a concrete compound, and is shown by the formula (c1-2a) also in these is more desirable. In addition, Ph, Me, and Et in these formulas show a phenyl group, a methyl group, and an ethyl group, respectively.

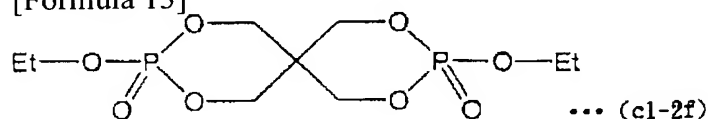
[0042]

[Formula 12]



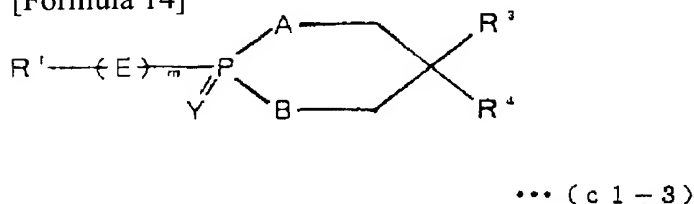
[0043]

[Formula 13]



[0044]

[Formula 14]



[0045] A and B are an oxygen atom, a sulfur atom, or an imino group independently among a formula, respectively. E It is an oxygen atom or a sulfur atom, and m is 0 or 1. Y It is an oxygen atom or a sulfur atom, and is R1. They are an aliphatic hydrocarbon radical, an alicycle group hydrocarbon group, or an aromatic hydrocarbon radical. these radicals -- a substituent -- having -- **** -- R3 And R4 Independently, respectively The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12, the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group, They are the aromatic hydrocarbon radical of

the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group, or the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group.

[0046] R1 R1 in the formula (c1-2) mentioned above It is the same. R3 And R4 As an aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 which can be set Specifically A methyl group, an ethyl group, n-propyl group, an isopropyl group, n-butyl, an isobutyl radical, t-butyl, n-pentyl radical, an isopentyl radical, A neopentyl radical, n-hexyl group, an iso hexyl group, n-heptyl radical, n-octyl radical, sec-butyl, a sec-amyl group, a sec-pentyl radical, n-nonyl radical, n-decyl group, n-undecyl radical, n-dodecyl, etc. are mentioned.

[0047] Moreover, R3 And R4 Specifically as an aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 which can be set, a phenyl group, a tolyl group, a naphthyl group, a xylyl group, a mesityl radical, an ethyl phenyl group, a propyl phenyl group, a buthylphenyl radical, a diethyl phenyl group, a dipropyl phenyl group, a dibutyl phenyl group, etc. are mentioned.

[0048] R3 And R4 As an aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group which can be set Specifically A methyl group, an ethyl group, n-propyl group, an isopropyl group, n-butyl, an isobutyl radical, t-butyl, n-pentyl radical, an isopentyl radical, A neopentyl radical, n-hexyl group, an iso hexyl group, n-heptyl radical, The radical by which hydrogen atoms, such as n-octyl radical, sec-butyl, a sec-amyl group, a sec-pentyl radical, n-nonyl radical, n-decyl group, n-undecyl radical, and n-dodecyl, are permuted with 1 or two or more hydroxyl groups is mentioned.

[0049] R3 And R4 Specifically as an aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group which can be set, the radical by which hydrogen atoms, such as a phenyl group, a tolyl group, a naphthyl group, a xylyl group, a mesityl radical, an ethyl phenyl group, a propyl phenyl group, a buthylphenyl radical, a diethyl phenyl group, a dipropyl phenyl group, and a dibutyl phenyl group, are permuted with 1 or two or more hydroxyl groups is mentioned.

[0050] R3 And R4 As an aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group which can be set Specifically A methyl group, an ethyl group, n-propyl group, an isopropyl group, n-butyl, an isobutyl radical, t-butyl, n-pentyl radical, an isopentyl radical, A neopentyl radical, n-hexyl group, an iso hexyl group, n-heptyl radical, The radical by which hydrogen atoms, such as n-octyl radical, sec-butyl, a sec-amyl group, a sec-pentyl radical, n-nonyl radical, n-decyl group, n-undecyl radical, and n-dodecyl, are permuted by 1 or two or more amino groups is mentioned.

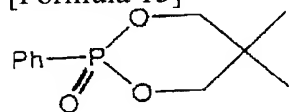
[0051] R3 And R4 Specifically as an aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group which can be set, the radical by which hydrogen atoms, such as a phenyl group, a tolyl group, a naphthyl group, a xylyl group, a mesityl radical, an ethyl phenyl group, a propyl phenyl group, a buthylphenyl radical, a diethyl phenyl group, a dipropyl phenyl group, and a dibutyl phenyl group, are permuted by 1 or two or more amino groups is mentioned.

[0052] Moreover, it is desirable that A and B are an oxygen atom or an imino group (-NH-), it is desirable that E does not have [an oxygen atom or m] E 0, it is desirable that Y is an oxygen atom, and the compound expressed with the above-mentioned formula (c1-3) is R1. It is desirable that they are a phenyl group, a methyl group, or an ethyl group, and it is R3. And R4 It is desirable that they are a methyl group, an ethyl group, or a hydroxymethyl group.

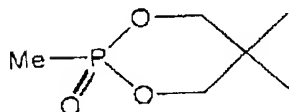
[0053] The compound which the compound shown by following type (c1-3a) - (c1-3l.) is mentioned as a concrete compound, and is shown by the formula (c1-3a) also in these is more desirable. In addition, Ph, Me, and Et in these formulas show a phenyl group, a methyl group, and an ethyl group, respectively.

[0054]

[Formula 15]



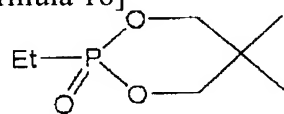
... (c1-3a)



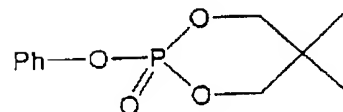
... (c1-3b)

[0055]

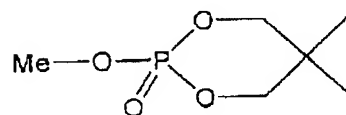
[Formula 16]



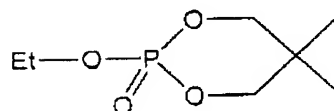
... (c1-3c)



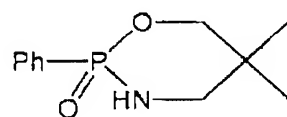
... (c1-3d)



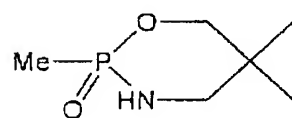
... (c1-3e)



... (c1-3f)



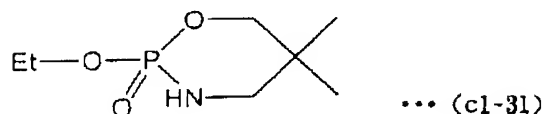
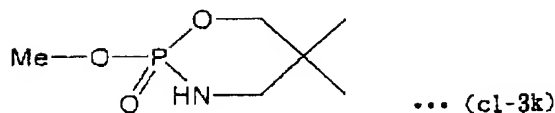
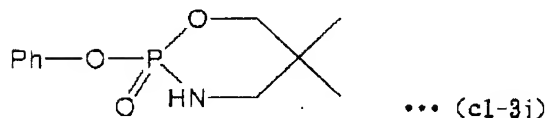
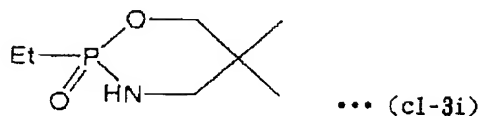
... (c1-3g)



... (c1-3h)

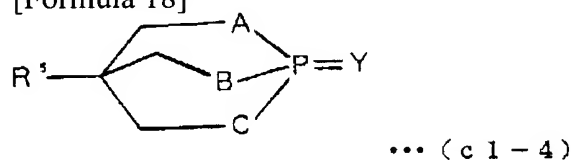
[0056]

[Formula 17]



[0057]

[Formula 18]



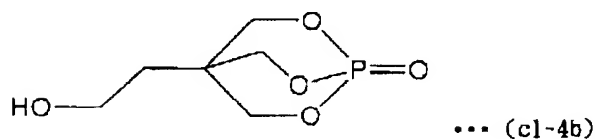
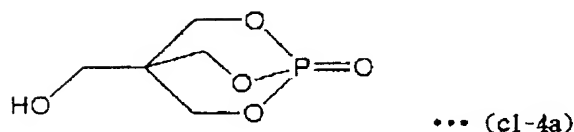
[0058] A, B, and C are an oxygen atom, a sulfur atom, or an imino group independently among a formula, respectively. Y It is an oxygen atom or a sulfur atom, and is R5. The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12, The aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group, They are the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group, or the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group.

[0059] R5 R3 in the formula (C 1-3) mentioned above Or R4 It is the same. It is desirable that A, B, and C are an oxygen atom or an imino group (-NH-), it is desirable that Y is an oxygen atom, and the compound expressed with the above-mentioned formula (c1-4) is R5. It is desirable that they are a methyl group, an ethyl group, a hydroxymethyl group, a hydroxyethyl radical or an aminomethyl radical, and an aminoethyl radical.

[0060] The compound which the compound shown by following type (c1-4a) - (c1-4f) is mentioned as a concrete compound, and is shown by the formula (c1-4a) also in these is more desirable.

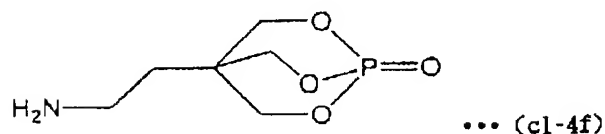
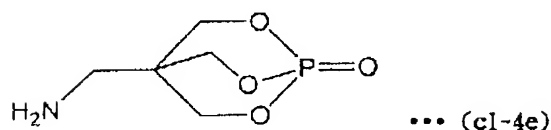
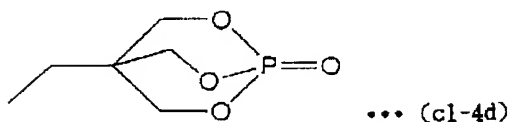
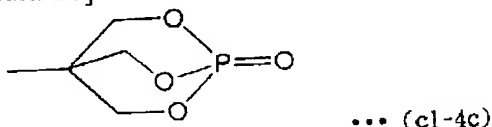
[0061]

[Formula 19]



[0062]

[Formula 20]



[0063] As for the Lynn content compound (c1) which is mentioned above, it is desirable to combine two or more kinds of compounds chosen from a different compound group. Thus, the fire retardancy of propylene system resin improves by combining.

[0064] The following combination is desirable, although especially limitation will not be carried out if the combination of the compound as a Lynn content compound (c1) is the compound hung up above.

- (1) Put together as the compound chosen from the compound group indicated to be ammonium polyphosphate (c1-1) by the formula (c1-2).
- (2) Put together as the compound chosen from the compound group indicated to be ammonium polyphosphate (c1-1) by the formula (c1-3).
- (3) Put together as the compound chosen from the compound group indicated to be ammonium polyphosphate (c1-1) by the formula (c1-4).
- (4) Put together as the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-2), and the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-4).
- (5) Put together as the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-3), and the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-4).
- (6) Put together as ammonium polyphosphate (c1-1), the compound chosen from the compound group

shown by the formula (c1-2), and the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-3).

(7) Put together as ammonium polyphosphate (c1-1), the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-2), and the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-4).

(8) Put together as ammonium polyphosphate (c1-1), the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-3), and the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-4).

(9) Put together as the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-2), the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-3), and the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-4).

(10) Put together as ammonium polyphosphate (c1-1), the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-2), the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-3), and the compound chosen from the compound group shown by the formula (c1-4).

[0065] It is thought that the fire-resistant improvement effectiveness is discovered in multiplication, and fire retardancy of the Lynn content compound (c1) which consists of such a combination improves notably since the temperature and the device which it acts as a flame retarder of each combined compound differ from each other.

[0066] moreover, when the whole Lynn content compound (c1) is made into 100 % of the weight, in combining two components as this ratio to combine It is desirable that one component combines in 10 - 90% of the weight of the range, and it is desirable that one component combines in 10 - 80% of the weight of the range in combining three components, and when combining four components, it is desirable that one component combines in 10 - 70% of the weight of the range.

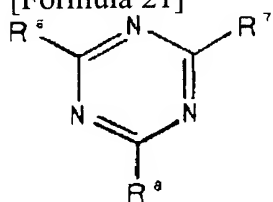
[0067] Moreover, the compound chosen from the group which consists of a compound shown by the formula (c1-2), the formula (c1-3), and the formula (c1-4) may be one kind of compound from the compound group shown by each formula, or may be the mixture of two or more kinds of compounds.

[0068] Although the ammonium salt of phosphorus compounds, such as the compound which contains an imino group and/or the amino group among the Lynn content compounds (c1) mentioned above, for example, ammonium polyphosphate etc., can be independently used as Lynn and a nitrogen flame retardant (C), it is desirable to use together with the nitrogen content ring compound (c2) mentioned later.

[0069] With the [nitrogen content ring compound (c2)] above-mentioned nitrogen content ring compound (c2) The compound shown by the following formula (c2-1), the compound shown by (c2-2), Two or more compounds of the congener chosen from the compound group which reaches (c2-1), thru/or (c2-2) is shown, or different species are at least one kind of nitrogen content ring compounds chosen from the group which consists of a compound combined chemically.

[0070]

[Formula 21]



... (c 2 - 1)

[0071] The inside of a formula, R6, and R7 And R8 Independently, respectively A hydroxyl group, amino group, A mono-permutation alkylamino radical, a JI permutation alkylamino radical, a piperidino radical, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12, the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group, They are the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group, or the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group.

[0072] R6 and R7 And R8 Specifically as a mono-permutation alkylamino radical which can be set, a methylamino radical, an ethylamino radical, n-propylamino radical, an isopropylamino radical, n-butylamino radical, the isobutyl amino group, a sec-butylamino radical, t-butylamino radical, n-pentylamino radical, the isopentyl amino group, the neopentyl amino group, n-hexylamino radical, n-heptyl amino group,

etc. are mentioned.

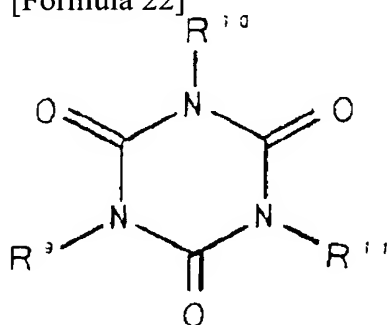
[0073] Moreover, R6 and R7 And R8 Specifically as a JI permutation alkylamino radical which can be set, they are a dimethylamino radical, a diethylamino radical, and G n. - A propylamino radical, a diisopropylamino radical, G n - A butylamino radical, the diisobutyl amino group, a G sec-butylamino radical, G t - A butylamino radical, a methylethylamino radical, etc. are mentioned.

[0074] R6 and R7 And R8 The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 which can be set, The aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group, The aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group and the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group are R3 in the formula (c1-3) mentioned above, and R4. And R5 in a formula (c1-4) It is the same.

[0075] As a compound shown by the above-mentioned formula (c2-1) Specifically, they are a melamine, cyanuric acid, and 2-methyl. - It is 4 and 6. - Diamino - Triazine, 2, 4-dimethyl -6 - Amino - Triazine, 2-methyl - 4 Six - Dihydroxy - Triazine, 2, 4-dimethyl -6 - Hydroxy - Triazine, trimethyl triazine, tris (hydroxymethyl) triazine, tris (1-hydroxyethyl) triazine, tris (2-hydroxyethyl) triazine, etc. are mentioned.

[0076]

[Formula 22]



... (c 2 - 2)

[0077] Independently R9, and R10 and R11 among a formula, respectively A hydrogen atom, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12, the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group, They are the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group, or the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group.

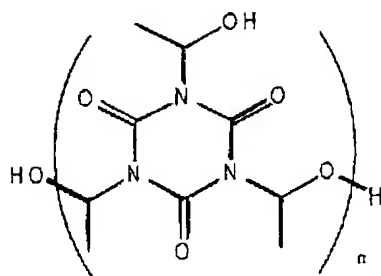
[0078] R9, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 in R10 and R11, The aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12, the aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one hydroxyl group, The aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one hydroxyl group, The aliphatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 1-12 containing at least one amino group, and the aromatic hydrocarbon radical of the carbon atomic numbers 6-12 containing at least one amino group R3 in the formula (c1-3) mentioned above, R4, and R5 in a formula (c1-4) And R6 in a formula (c2-1), R7, and R8 It is the same.

[0079] Specifically as a compound shown by the above-mentioned formula (c2-2), isocyanuric acid, tris (1-hydroxyethyl) isocyanurate, tris (2-hydroxyethyl) isocyanurate, tris (hydroxymethyl) isocyanurate, triallyl isocyanurate, etc. are mentioned.

[0080] With moreover, the compound which two or more compounds of the congener chosen from the above-mentioned formula (c2-1) thru/or (c2-2) the compound group shown or different species combined chemically The compound which joins together in ion like a melamine SHIANU rate, and forms the salt, And the following formula (c2-3) at which the hydroxyl group between the molecules of the compound to contain [two or more] combined and oligomerized a hydroxyl group like tris (hydroxyethyl) isocyanurate by dehydration, and (c2-4) (c2-5) a compound as shown are mentioned.

[0081]

[Formula 23]

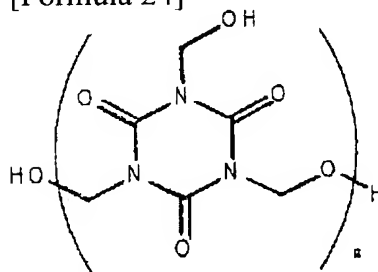


... (c 2 - 3)

[0082] [The inside of a formula and n are the integers of 1-10.]

[0083]

[Formula 24]

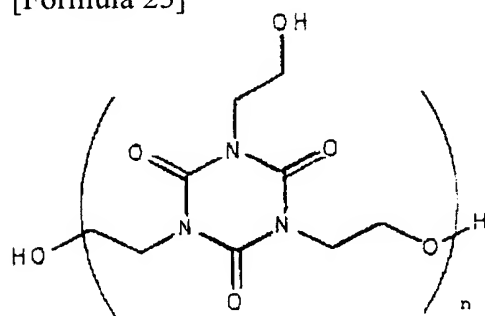


... (c 2 - 4)

[0084] [The inside of a formula and n are the integers of 1-10.]

[0085]

[Formula 25]



... (c 2 - 5)

[0086] Since the solubility to water falls and the water resisting property of the compound [the inside of a formula and whose n are the integers of 1-10] and which oligomerized in this way improves, it is desirable.

[0087] As Lynn and a nitrogen flame retardant (C) used by this invention, it is desirable that it is the mixture of the Lynn content compound (c1) and a nitrogen content ring compound (c2). As this ratio to combine, when the whole Lynn and nitrogen flame retardant (C) are made into 100 % of the weight, it is desirable for the Lynn content compound (c1) to be 50 - 90 % of the weight still more preferably 40 to 95% of the weight preferably 30 to 98% of the weight, and it is desirable for a nitrogen content ring compound (c2) to be 50 - 10 % of the weight still more preferably 60 to 5% of the weight preferably 70 to 2% of the weight. If the Lynn content compound (c1) and a nitrogen content ring compound (c2) are combined by such ratio, the resin constituent excellent in fire retardancy can be obtained. the propylene system resin alloy 100 weight section which Lynn and a nitrogen flame retardant (C) become from propylene system resin (A) and thermoplastics (B) -- receiving -- the 10 - 100 weight section -- desirable -- 10 - 60 weight section -- 15 - 50 weight section comes out comparatively still more preferably, and it is used.

[0088] The denaturation polypropylene (D) used by denaturation polypropylene (D) this invention points out the thing of the polypropylene containing reactant radicals, such as a carboxyl group, a hydroxyl group, and an amino group, into polypropylene. In these, the polypropylene which has a carboxyl group as a polar group and which denaturalized by the maleic anhydride is desirable.

[0089] the propylene system resin alloy 100 weight section which denaturation polypropylene (D) becomes from propylene system resin (A) and thermoplastics (B) -- receiving -- 0.5 - 20 weight section -- desirable --

1 - 15 weight section -- 2 - 10 weight section comes out comparatively still more preferably, and it is used. [0090] It can offer the Plastic solid excellent in the balance of an appearance, a water resisting property, and machine physical properties while it is excellent in fire retardancy, since the fire-resistant propylene system resin constituent concerning fire-resistant propylene system resin constituent this invention is blended at a specific rate which propylene system resin (A), thermoplastics (B), Lynn and a nitrogen flame retardant (C), and denaturation polypropylene (D) mentioned above.

[0091] Into the fire-resistant propylene system resin constituent concerning this invention, it can blend in the range which does not spoil the purpose of this invention for metal hydrates, such as other known non-halogen series flame retardants, for example, red phosphorus, a magnesium hydroxide, and an aluminum hydroxide, etc. other than the above-mentioned component (A), (B), (C), and (D).

[0092] Moreover, as for the fire-resistant propylene system resin constituent concerning this invention, it is desirable to contain finishing agents, such as a silane coupling agent and a titanate system coupling agent. Into the fire-resistant propylene system resin constituent concerning this invention, an additive or other polymers, such as reinforcing agents, such as a glass fiber, a bulking agent, an extending agent, a stabilizer, a plasticizer, lubricant, an antistatic agent, and a rusting agent, can be blended in the range which does not spoil the purpose of this invention.

[0093] The various approaches adopted in case a plasticizer, a stabilizer, a coloring agent, or a bulking agent is generally blended are employable as preparation of the fire-resistant propylene system resin constituent concerning preparation this invention of a fire-resistant propylene system resin constituent. The blend of each component, such as propylene system resin (A), thermoplastics (B), Lynn and a nitrogen flame retardant (C), and denaturation polypropylene (D), can be performed using common mixers, such as an extruder and a PURASUTO mill.

[0094]

[Effect of the Invention] While the fire-resistant propylene system resin constituent concerning this invention has very little generating of toxic gas and corrosive gas and having advanced fire retardancy, the Plastic solid which has an appearance, the outstanding water resisting property, and the outstanding machine physical properties can be offered.

[0095] The fire-resistant propylene system resin constituent concerning this invention can be used suitable for the large application from household articles to an industrial use article, for example, an electrical part, electronic parts, autoparts, a machine mechanism element, a pipe, an electric wire, etc.

[0096]

[Example] Hereafter, although an example explains this invention, this invention is not limited to these examples.

[0097] In addition, the flame retarder used in the example and the example of a comparison is as follows. Mixture of flame-retarder NA ammonium polyphosphate (c1-1) and an isocyanurate compound (c2-2) (corresponding compound);

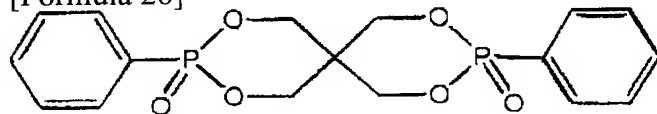
Trade name HOSUTAFURAMU (Hostaflam) AP 750, flame-retarder NB melamine denaturation ammonium polyphosphate by Hoechst A.G. (c1-1);

Trade name HOSUTAFURAMU (Hostaflam) AP 462, the flame-retarder NC melamine by Hoechst A.G. (c2-1) (corresponding compound); flame-retarder ND melamine SHIANU rate made from Wako Pure Chem Industry (c2) (corresponding compound);

Trade name The Lynn content compound expressed with the bottom type of the MC-flame retarder NE made from 440 and Nissan Chemistry (compound shown by the formula (c1-2a) mentioned above)

[0098]

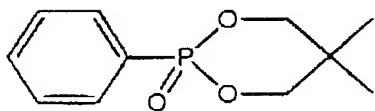
[Formula 26]



[0099] The Lynn content compound expressed with the bottom type of flame-retarder NF (compound shown by the formula (c1-3a) mentioned above)

[0100]

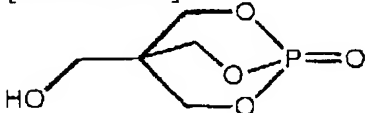
[Formula 27]



[0101] The Lynn content compound expressed with the bottom type of flame-retarder NG (compound shown by the formula (c1-4a) mentioned above)

[0102]

[Formula 28]



[0103] Flame-retarder NH triphenyl phosphate [(C₆H₅O) ₃PO] (c1) (phosphorus compounds of an except); the product made from Wako Pure Chem Industry [0104]

[Example 1] The propylene homopolymer (230-degree-C, 10 MI=12g /, minutes at time of 2.16kg load) 74 weight section, nylon 6 [trade name Amilan CM 1007, the Toray Industries, Inc. make, Nitrogen atom content = As opposed to a total of 100 weight sections with the 12.4 % of the weight] 26 weight section As a flame retarder, the flame-retarder NA19 weight section, the flame-retarder NE6 weight section, the maleic-anhydride denaturation polypropylene 4 weight section, The IRUGA NOx 1010 (trade name; Ciba-Geigy make, phenolic antioxidant) 0.1 weight section, The IRUGAFOSU 168 (trade name; Ciba-Geigy make, Lynn system stabilizer) 0.1 weight section and the calcium stearate 0.1 weight section were mixed, and melting kneading was carried out at the temperature of 230 degrees C using the lab PURASUTO mill [made in Oriental Energy Machine factory].

[0105] The various test pieces which carry out press forming of the obtained propylene system resin constituent at 230 degrees C and the cooling temperature of 20 degrees C whenever [stoving temperature], and use it by the following measurement were produced. The result of having performed various measurement using these test pieces is shown in the 1st table.

[0106] In addition, various kinds of physical-properties measurement was performed the following condition.

The Lynn content and nitrogen content of a <measuring method of physical properties> (1) Lynn nitrogen content flame retarder were calculated from the structure expression, when a compound was known, and when strange, it asked by performing elemental analysis.

[0107] (2) flammability -- die length -- five -- an inch -- width of face -- one -- /-- two -- an inch -- thickness -- one -- /-- eight -- " -- a test piece -- and -- die length -- five -- an inch -- width of face -- one -- /-- two -- an inch -- thickness -- one -- /-- 16 -- " -- a test piece -- using -- UL94V trial -- the following point -- having carried out. First, the test piece was stood to the vertical, absorbent cotton was placed just under, indirect flame was carried out for 10 seconds with the flame of 3/4 inch of flame length from under the test piece, and flaming time amount was measured. It ****(ed) again for 10 seconds immediately after fire extinguishing, and owner flame and flameless combustion time amount were measured. The number of test pieces was made into five pieces.

[0108] Fire-resistant evaluation was judged in the light of the following demand levels.

V-0 A: The flaming time amount of each time is 10 or less seconds.

B: The sum total flaming time amount of five test pieces is 50 or less seconds.

C: up to a clamp -- owner flame -- or don't carry out flameless combustion.

D: Don't ignite lower cotton.

The E:2nd flameless combustion time amount is 30 or less seconds.

V-1 A: The flaming time amount of each time is 30 or less seconds.

B: The sum total flaming time amount of five test pieces is 250 or less seconds.

It is the same as C and D:V -0.

The E:2nd flameless combustion time amount is 60 or less seconds.

V-2 It is the same as A, B, C, and E:V -1.

D: Lower cotton ignition O.K.

Rejection Thing applicable to the upper neither.

[0109] (3) The hue difference (deltaE) at the time of leaving a waterproof press-forming article under the condition of 80 degrees C and 90%RH for 48 hours was measured using colorimeter CM-1000 by Minolta

Camera Co., Ltd. It excels in the water resisting property, so that the value of deltaE is small.

[0110] (4) 85-degree gross of an appearance press-forming article was measured using pocket glossmeter HG-268 by Suga Test Instruments Co., Ltd. The appearance is excellent, so that a gross value is large.

[0111]

[Example 2] In the example 1, instead of the flame-retarder NE6 weight section, the test piece was produced for the flame retarder NF like the example 1 except **** for 6 weight sections, and the various above-mentioned measurement was performed.

[0112] The result is shown in the 1st table.

[0113]

[Example 3] In the example 1, instead of the flame-retarder NE6 weight section, the test piece was produced for the flame retarder NG like the example 1 except **** for 6 weight sections, and the various above-mentioned measurement was performed.

[0114] The result is shown in the 1st table.

[0115]

[Example 4] In the example 1, like the example 1, the test piece was produced and the various above-mentioned measurement was performed except having changed both the loadings of a flame retarder NA and a flame retarder NE into the 12.5 weight sections.

[0116] The result is shown in the 1st table.

[0117]

[Example 5] In the example 1, instead of the flame-retarder NA19 weight section, the test piece was produced [the flame retarder NB] for 15 weight sections and a flame retarder NC like the example 1 except **** for 4 weight sections, and the various above-mentioned measurement was performed.

[0118] The result is shown in the 1st table.

[0119]

[Example 6] In the example 1, instead of the flame retarder NA and the flame retarder NE, 15 weight sections were carried out for the flame retarder NB, the test piece was produced [the flame retarder NC] for 4 weight sections and a flame retarder NF like the example 1 except **** for 6 weight sections, and the various above-mentioned measurement was performed.

[0120] The result is shown in the 1st table.

[0121]

[Example 7] In the example 1, instead of the flame-retarder NA19 weight section, 15 weight sections were carried out for the flame retarder NB, the test piece was produced [the flame retarder ND] for 4 weight sections and a flame retarder NF like the example 1 except **** for 6 weight sections, and the various above-mentioned measurement was performed.

[0122] The result is shown in the 1st table.

[0123]

[Example 8] In the example 1, the loadings of a flame retarder NA and a flame retarder NE were changed into 15 weight sections and 5 weight sections, respectively, the test piece was further produced for the flame retarder NG like the example 1 except **** for 5 weight sections, and the various above-mentioned measurement was performed.

[0124] The result is shown in the 1st table.

[0125]

[Example 9] In the example 1, like the example 1, the test piece was produced and the various above-mentioned measurement was performed except having changed the loadings of a propylene homopolymer and nylon 6 into 87 weight sections and 13 weight sections, respectively.

[0126] The result is shown in the 1st table.

[0127]

[Example 10] In the example 1, like the example 1, the test piece was produced and the various above-mentioned measurement was performed except having changed the loadings of a flame retarder NA and a flame retarder NE into 25 weight sections and 0 weight section, respectively.

[0128] The result is shown in the 1st table.

[0129]

[Example 11] In the example 1, Nylon 12 [trade name UBE nylon 3014U, the Ube Industries, Ltd. make, and nitrogen atom content =7.1 % of the weight] was instead used for nylon 6, like the example 1, the test piece was produced and the various above-mentioned measurement was performed except having changed the loadings of a flame retarder NA and a flame retarder NE further at 25 weight sections and 0 weight

section, respectively.

[0130] The result is shown in the 1st table.

[0131]

[The example 1 of a comparison] In the example 1, the loadings of a flame retarder NA and a flame retarder E were changed into 0 weight section and 19 weight sections, respectively, the test piece was further produced for the flame retarder NC like the example 1 except **** for 6 weight sections, and the various above-mentioned measurement was performed.

[0132] The result is shown in the 1st table. The Lynn content has separated from predetermined concentration and high fire retardancy which is seen by other examples was not seen.

[0133]

[The example 2 of a comparison] In the example 1, instead of the flame retarder NA and the flame retarder NE, the test piece was produced [the flame retarder NC] for 6 weight sections and a flame retarder NH like the example 1 except **** for 19 weight sections, and the various above-mentioned measurement was performed.

[0134] The result is shown in the 1st table. The Lynn content has separated from predetermined concentration and high fire retardancy which is seen by other examples was not acquired.

[0135]

[The example 3 of a comparison] In the example 1, like the example 1, the test piece was produced and the various above-mentioned measurement was performed except having changed the loadings of a propylene homopolymer and nylon 6 into the 100 weight sections and 0 weight section, respectively.

[0136] The result is shown in the 1st table. Fire retardancy is low compared with an example 1.

[0137]

[The example 4 of a comparison] In the example 1, like the example 1, the test piece was produced and the various above-mentioned measurement was performed except having made the loadings of a flame retarder NA, a flame retarder NE, and denaturation polypropylene into 25 weight sections, 0 weight section, and 0 weight section, respectively.

[0138] The result is shown in the 1st table. Fire retardancy, an appearance, and a water resisting property are all low compared with an example 1.

[0139]

[Table 1]

第1表

要 求 例																比 較 例			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	1	2	3	4					
<組 成> 【質量部】																			
PP	74	74	74	74	74	74	74	87	74	74	74	74	100	74					
ナイロン6	26	26	26	26	26	26	26	13	26	—	26	26	—	26					
ナイロン12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26	—	—	—	—					
難燃剤NA (P+N)	19	19	19	12.5	—	—	15	19	25	25	—	—	19	25					
難燃剤NB (P)	—	—	—	—	15	15	—	—	—	—	—	—	—	—					
難燃剤NC (N)	—	—	—	—	4	4	—	—	—	—	6	6	—	—					
難燃剤ND (N)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
難燃剤NE (P)	6	—	—	12.5	6	—	5	6	—	—	19	—	6	—					
難燃剤NF (P)	—	6	—	—	—	6	—	—	—	—	—	—	—	—					
難燃剤NG (P)	—	—	6	—	—	—	5	—	—	—	—	—	—	—					
難燃剤NH (P)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19	—	—					
変性PP	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	—					
難燃剤組成																			
P率	21	20	21	19	23	22	22	20	21	22	22	12	7	21	22				
N率	11	11	11	7	19	19	17	9	11	15	15	16	16	11	15				
成形体の物性																			
難燃性 UL-94V	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-2	V-2	V-0	V-0	V-0	V-1	不合格	不合格	V-1	V-1				
1/8" ランク	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	2	燃焼	6	0				
燃焼時間[秒]	V-1	V-2	V-1	V-1	V-2	V-2	V-2	V-0	V-2	V-2	V-2	不合格	不合格	不合格	不合格				
1/16" ランク	8	6	10	3	4	4	3	2	12	6	20	燃焼	燃焼	14	燃焼				
燃焼時間[秒]	1.4	1.7	1.1	1.5	1.8	2	1.9	0.9	1	0.56	0.7	1.5	1	1.7	2.1				
耐水性 ΔE																			
外観																			
8.5° グロス	54	50	65	58	64	54	56	60	63	59	70	58	50	70	28				

(注) PP:プロピレンホモポリマー、変性PP:変性ポリプロピレン

[Translation done.]

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-199721

(43)公開日 平成11年(1999) 7 月27日

(51)Int.Cl.⁶

識別記号

F I

C 0 8 L 23/10

C 0 8 L 23/10

C 0 8 K 3/32

C 0 8 K 3/32

5/3477

5/3477

5/521

5/521

5/527

5/527

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 17 頁) 最終頁に続く

(21)出願番号 特願平10-2634

(22)出願日 平成10年(1998) 1 月 8 日

(71)出願人 596059945

株式会社グランドポリマー

東京都中央区京橋一丁目18番 1 号

(72)発明者 丹 淳 二

山口県玖珂郡和木町和木六丁目 1 番 2 号

三井化学株式会社内

(74)代理人 弁理士 鈴木 俊一郎

(54)【発明の名称】 難燃性プロピレン系樹脂組成物

(57)【要約】

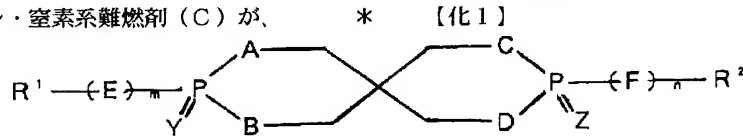
【解決手段】本発明の難燃性プロピレン系樹脂組成物は、(A)プロピレン系樹脂50～99重量%、および (B)窒素原子を含有する熱可塑性樹脂50～1重量% からなるプロピレン系樹脂アロイ100重量部に対して、(C)リン原子を少なくとも18重量%含有し、窒素原子を少なくとも6重量%含有し、リン原子(P)と窒素原子(N)とのモル比(P/N)が0.3～10であるリン・窒素系難燃剤10～100重量部と、(D)変性ポリプロピレン0.5～20重量部とを含有してなることを特徴としている。

【効果】上記組成物は、有毒性ガスおよび腐食性ガスの発生が極めて少なく、高度な難燃性を有するとともに、優れた外観、耐水性および機械物性を有する成形体を提供することができる。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (A) プロピレン系樹脂50～99重量%、および (B) 窒素原子を含有する熱可塑性樹脂50～1重量%からなるプロピレン系樹脂アロイ100重量部に対して、 (C) リン原子を少なくとも18重量%含有し、窒素原子を少なくとも6重量%含有し、リン原子 (P) と窒素原子 (N) とのモル比 (P/N) が0.3～1.0であるリン・窒素系難燃剤10～100重量部と、 (D) 変性ポリプロピレン0.5～20重量部とを含有してなることを特徴とする難燃性プロピレン系樹脂組成物。

【請求項2】 前記リン・窒素系難燃剤 (C) が、



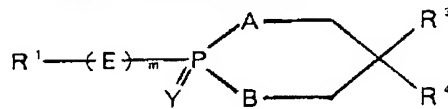
... (c1-2)

〔式中、A、B、CおよびDは、それぞれ独立に、酸素原子、硫黄原子またはイミノ基であり、EおよびFは、それぞれ独立に、酸素原子または硫黄原子であり、mおよびnは、それぞれ独立に、0または1であり、YおよびZは、それぞれ独立に、酸素原子または硫黄原子※

※子であり、

20 R¹ およびR² は、それぞれ独立に、脂肪族炭化水素基、脂環族炭化水素基または芳香族炭化水素基であり、これらの基は置換基を有していてもよい。〕、

【化2】

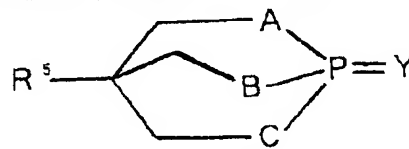


... (c1-3)

〔式中、AおよびBは、それぞれ独立に、酸素原子、硫黄原子またはイミノ基であり、Eは、酸素原子または硫黄原子であり、mは、0または1であり、Yは、酸素原子または硫黄原子であり、R¹ は、脂肪族炭化水素基、脂環族炭化水素基または芳香族炭化水素基であり、これらの基は置換基を有していてもよく、R³ およびR⁴ は、それぞれ独立に、炭素原子数1～1★

★2の脂肪族炭化水素基、炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、または少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基である。〕、

【化3】



... (c1-4)

〔式中、A、BおよびCは、それぞれ独立に、酸素原子、硫黄原子またはイミノ基であり、Yは、酸素原子または硫黄原子であり、R¹ は、炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つの

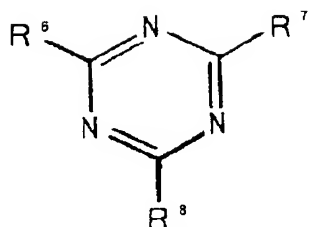
水酸基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、または少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化

3

4

水素基である。〕、

* * 【化4】

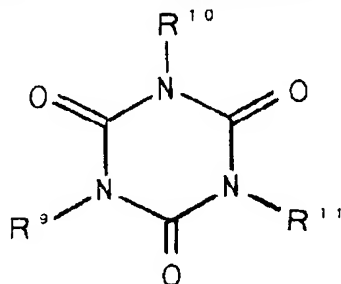


... (c 2 - 1)

〔式中、 R^6 、 R^7 および R^8 は、それぞれ独立に、水酸基、アミノ基、モノ置換アルキルアミノ基、ジ置換アルキルアミノ基、ピペリジノ基、炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む※

※炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、または少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基である。〕、

【化5】



... (c 2 - 2)

〔式中、 R^9 、 R^{10} 、および R^{11} は、それぞれ独立に、水素原子、炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、または少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基である。〕。

〔請求項3〕前記リン含有化合物(c 1)が、前記(c 1-1)～(c 1-4)で示される化合物群より選ばれた少なくとも2種類の化合物からなる混合物であることを特徴とする請求項2に記載の難燃性プロピレン系樹脂組成物。

〔請求項4〕前記変性ポリプロピレン(D)が、無水マレイン酸で変性されたポリプロピレンであることを特徴とする請求項1～3のいずれかに記載の難燃性プロピレン系樹脂組成物。

〔請求項5〕前記窒素原子を含有する熱可塑性樹脂(B)がポリアミド系樹脂であることを特徴とする請求項1～4のいずれかに記載の難燃性プロピレン系樹脂組成物。

〔請求項6〕前記窒素原子を含有する熱可塑性樹脂(B)がポリアクリロニトリル系樹脂であることを特徴とする請求項1～4のいずれかに記載の難燃性プロピレン系樹脂組成物。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の技術分野】本発明は、難燃性プロピレン系樹脂組成物に関し、さらに詳しくは、有毒ガスおよび腐食性ガスの発生が少なく、高度な難燃性を有するとともに、優れた外観、耐水性および機械物性を有する成形体を提供することができる非ハロゲン系の難燃性プロピレン系樹脂組成物に関する。

【0002】

【発明の技術的背景】プロピレン系樹脂は、優れた機械的性質、電気的性質、加工性、耐薬品性などを有しているため、射出成形品、中空成形品、フィルム、シート、繊維などに加工され、各種用途に用いられている。しかしながら、プロピレン系樹脂は、極めて燃えやすいという欠点を有している。

【0003】このため、従来からプロピレン系樹脂を燃え難くする試みがなされてきた。難燃剤として、ハロゲン系化合物および酸化アンチモンを用い、プロピレン系樹脂に添加する方法が、最も一般的に用いられている。しかしながら、このような難燃化方法により得られるプロピレン系樹脂組成物は、その成形体の燃焼時や成形時にハロゲン化水素などの有毒ガスおよび腐食性ガスを発生するという欠点を有している。

【0004】一方、ハロゲン系化合物を用いない難燃化方法として、水酸化マグネシウムなどの金属水和物を用いる方法もある。しかしながら、このような金属水和物

を難燃剤としてプロピレン系樹脂に添加する方法は、難燃効果が低く、金属水和物の添加量を著しく多くする必要があるので、この難燃化方法により得られるプロピレン系樹脂組成物の成形体は、比重が大きくなり、機械物性が著しく損なわれるという欠点がある。

【0005】また、ハロゲン系化合物を用いない他の難燃化方法として、プロピレン系樹脂に、難燃剤としてポリリン酸アンモニウムを添加するとともに、メラミン、ペンタエリスリトール等の相乗化剤も併せて添加する難燃化方法が知られている。しかしながら、この方法でも、難燃性は十分でなく、難燃剤を多量に添加しなければならず、しかも、この方法により得られるプロピレン系樹脂組成物からは、耐水性の悪い成形体しか得られないという欠点を有する。

【0006】さらに、米国特許第4,312,805号明細書には、ポリオレフィンに対して、ポリリン酸アンモニウムとポリアミドを含む窒素化合物とを併用する難燃化方法が開示されている。しかしながら、この方法を用いると、難燃性の向上は見られるものの、高度な難燃性が発現するとは言い難く、また良好な外観を有する成形体は得られない。

【0007】また、特開平6-184374号公報には、ポリリン酸アンモニウム、メラミンおよびペンタエリスリトールの難燃系にアミド化合物を添加する方法が開示されている。しかしながら、この方法でも、十分な難燃性は得られず、しかも、この方法により得られるプロピレン系樹脂組成物の成形体の耐水性も十分ではない。

【0008】そこで、本願発明者らは、このような状況下に、プロピレン系樹脂の難燃化について鋭意研究し、窒素原子を含有する熱可塑性樹脂を特定割合でブレンドしたプロピレン系樹脂に、リン原子および窒素原子を特定割合で含有した特定の化合物群を添加し、さらに変性ポリプロピレンを添加することにより、有毒性ガスおよび腐食性ガスの発生が極めて少なく、高度な難燃性を有するとともに、優れた外観、耐水性および機械物性を有*

＊する成形体を提供することができる難燃性プロピレン系樹脂組成物が得られることを見出し、本発明を完成するに至った。

【0009】

【発明の目的】本発明は、上記のような従来技術に伴う問題を解決しようとするものであって、有毒性ガスおよび腐食性ガスの発生が極めて少なく、高度な難燃性を有するとともに、優れた外観、耐水性および機械物性を有する成形体を成形することができる非ハロゲン系の難燃性プロピレン系樹脂組成物を提供することを目的としている。

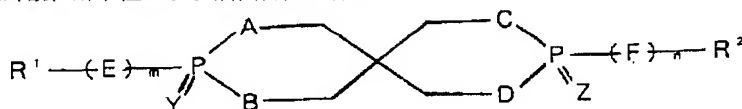
【0010】

【発明の概要】本発明に係る難燃性プロピレン系樹脂組成物は、(A)プロピレン系樹脂50～99重量%、および(B)窒素原子を含有する熱可塑性樹脂50～1重量%からなるプロピレン系樹脂アロイ100重量部に対して、(C)リン原子を少なくとも18重量%含有し、窒素原子を少なくとも6重量%含有し、リン原子(P)と窒素原子(N)とのモル比(P/N)が0.3～10であるリン・窒素系難燃剤10～100重量部と、(D)変性ポリプロピレン0.5～20重量部とを含有してなることを特徴としている。

【0011】前記リン・窒素系難燃剤(C)としては、ポリリン酸アンモニウム(c1-1)および下記式(c1-2)ないし(c1-4)で示される化合物からなる群より選ばれる少なくとも1種類、好ましくは2種類以上のリン含有化合物(c1)と、下記式(c2-1)ないし(c2-2)で示される化合物、および(c2-1)ないし(c2-2)で示される化合物群から選ばれる同種もしくは異種の複数の化合物同士が化学的に結合した化合物、からなる群より選ばれる少なくとも1種類の窒素含有環状化合物(c2)とからなるリン・窒素系難燃剤が望ましい。

【0012】

【化6】



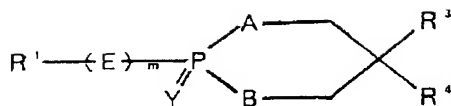
... (c1-2)

【0013】〔式中、A、B、CおよびDは、それぞれ独立に、酸素原子、硫黄原子またはイミノ基であり、EおよびFは、それぞれ独立に、酸素原子または硫黄原子であり、mおよびnは、それぞれ独立に、0または1であり、YおよびZは、それぞれ独立に、酸素原子または硫黄原子であり、R¹ およびR² は、それぞれ独立に、

脂肪族炭化水素基、脂環族炭化水素基または芳香族炭化水素基であり、これらの基は置換基を有していてもよい。〕

【0014】

【化7】

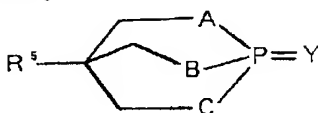


... (c 1-3)

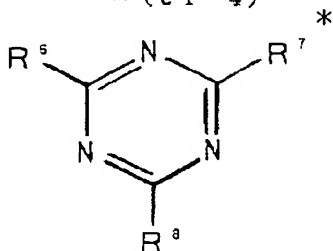
【0015】〔式中、AおよびBは、それぞれ独立に、酸素原子、硫黄原子またはイミノ基であり、Eは、酸素原子または硫黄原子であり、mは、0または1であり、Yは、酸素原子または硫黄原子であり、R¹は、脂肪族炭化水素基、脂環族炭化水素基または芳香族炭化水素基であり、これらの基は置換基を有していてもよく、R³およびR⁴は、それぞれ独立に、炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、または少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基である。〕

【0016】

〔化8〕



... (c 1-4)



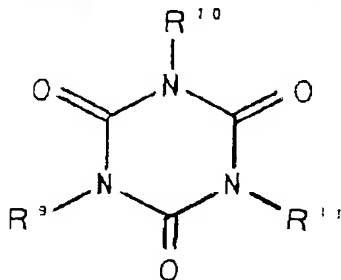
... (c 2-1)

【0019】〔式中、R⁵、R⁷およびR⁹は、それぞれ独立に、水酸基、アミノ基、モノ置換アルキルアミノ基、ジ置換アルキルアミノ基、ピペリジノ基、炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基である。〕

※水酸基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、または少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基である。〕

【0020】

〔化10〕



... (c 2-2)

【0021】[式中、 R^9 、 R^{10} 、および R^{11} は、それぞれ独立に、水素原子、炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、または少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基である。]

前記変性ポリプロピレン(D)としては、無水マレイン酸で変性されたポリプロピレンが好ましい。

【0022】また、前記の窒素原子を含有する熱可塑性樹脂(B)としては、ポリアミド系樹脂またはポリアクリロニトリル系樹脂が好ましい。

【0023】

【発明の具体的説明】以下本発明に係る難燃性プロピレン系樹脂組成物について具体的に説明する。本発明に係る難燃性プロピレン系樹脂組成物は、プロピレン系樹脂(A)、熱可塑性樹脂(B)、リン・窒素系難燃剤(C)および変性ポリプロピレン(D)を含有してな

る。

【0024】プロピレン系樹脂(A)

本発明で用いられるプロピレン系樹脂(A)としては、プロピレンの単独重合体、プロピレンとエチレン、1-ブテン、1-ペンテン、1-ヘキセン、1-オクテン、3-メチル-1-ブテン、4-メチル-1-ペンテン等の α -オレフィンとのランダム共重合体またはブロック共重合体が挙げられる。これらの共重合体は、アイソタクチック共重合体であってもよいし、またシンジオタクチック共重合体であってもよい。

【0025】これらのプロピレン系樹脂(A)は、単独で、または2種以上組み合わせ用いることができる。プロピレン系樹脂(A)は、プロピレン系樹脂(A)および熱可塑性樹脂(B)の合計量100重量%に対して、50～99重量%、好ましくは55～95重量%、さらに好ましくは60～80重量%の割合で用いられる。

【0026】熱可塑性樹脂(B)

本発明で用いられる熱可塑性樹脂(B)としては、ポリアミド系樹脂、ポリアクリロニトリル系樹脂、ポリイミド系樹脂、ポリウレタン系樹脂、ポリスチレンアミン樹脂等の、窒素原子を含有する熱可塑性樹脂であれば、特に限定されるものではない。熱可塑性樹脂(B)における窒素原子含有量は、0.1～30重量%の範囲内にあることが好ましく、5～25重量%の範囲内にあることがより好ましい。

【0027】これらの中では、ポリアミド系樹脂とポリアクリロニトリル系樹脂が、成形性、難燃性およびコストのバランスに優れているため、好ましく用いられる。ポリアミド系樹脂としては、具体的には、ナイロン6、

ナイロン66、ナイロン69、ナイロン610、ナイロン612、ナイロン10、ナイロン12、ナイロン46等の脂肪族ポリアミド、芳香族ジカルボン酸と脂肪族ジアミンより製造される芳香族ポリアミドなどを挙げることができる。これらのうち、ナイロン6、ナイロン69、ナイロン612、ナイロン12が好ましく、ナイロン6が特に好ましい。

【0028】ポリアクリロニトリル系樹脂としては、具体的には、アクリロニトリル単独重合体の他に、アクリロニトリル-スチレン共重合体、アクリロニトリル-スチレン-ブタジエン共重合体、アクリロニトリル-アクリル酸共重合体、アクリロニトリル-アクリル酸エステル共重合体、アクリロニトリル-メタクリル酸共重合体、アクリロニトリル-メタクリル酸エステル共重合体などの共重合体が挙げられる。アクリロニトリル単独重合体よりもアクリロニトリルの共重合体の方が、成形性の点から好ましい。上記共重合体におけるアクリロニトリル含有量は、10～95モル%の範囲内にあることが好ましく、50～90モル%の範囲内にあることがより好ましい。

【0029】熱可塑性樹脂(B)は、プロピレン系樹脂(A)および熱可塑性樹脂(B)の合計量100重量%に対して、50～1重量%、好ましくは45～5重量%、さらに好ましくは40～20重量%の割合で用いられる。窒素原子を含有する熱可塑性樹脂(B)を上記のような割合で用いると、プロピレン系樹脂の難燃性は向上する。

【0030】リン・窒素系難燃剤(C)

本発明で用いられるリン・窒素系難燃剤(C)とは、リン原子と窒素原子を含有する単一の化合物あるいは複数の化合物の組み合わせからなる難燃剤を指し、(1)リン原子と窒素原子をともに含有する単独の化合物であってもよいし、また(2)リン原子のみを含む化合物と窒素原子のみを含む化合物との組み合わせでもよいし、(3)リン原子と窒素原子をともに含有する単独の化合物と、リン原子あるいは窒素原子のみを含む化合物との組み合わせであってもよく、成分全体にリン原子と窒素原子を含む難燃剤であれば、特に限定されない。

【0031】また、本発明で用いられるリン・窒素系難燃剤(C)は、リン原子を少なくとも18重量%含有し、窒素原子を少なくとも6重量%含有し、リン原子(P)と窒素原子(N)とのモル比(P/N)が0.3～1.0の範囲内にある。このような組成のリン・窒素系難燃剤(C)を用いると、高度な難燃性を有するプロピレン系樹脂組成物が得られる。

【0032】また、本発明では、上記リン・窒素系難燃剤(C)が、ポリリン酸アンモニウム(c1-1)および後述する式(c1-2)ないし(c1-4)で示される化合物からなる群より選ばれる少なくとも1種類、好ましくは2種類以上の混合物からなるリン含有化合物

11

(c1)と、後述する式(c2-1)ないし(c2-2)で示される化合物、および(c2-1)ないし(c2-2)で示される化合物群から選ばれる同種もしくは異種の複数の化合物同士が化学的に結合した化合物、からなる群より選ばれる少なくとも1種類の窒素含有環状化合物(c2)とからなることが望ましい。

【0033】[リン含有化合物(c1)] 上記ポリリン酸アンモニウム(c1-1)としては、通常市販されているポリリン酸アンモニウムを用いることができる。 *



... (c1-2)

【0036】式中、A、B、CおよびDは、それぞれ独立に、酸素原子、硫黄原子またはイミノ基であり、EおよびFは、それぞれ独立に、酸素原子または硫黄原子であり、mおよびnは、それぞれ独立に、0または1であり、YおよびZは、それぞれ独立に、酸素原子または硫黄原子であり、R¹ およびR² は、それぞれ独立に、脂肪族炭化水素基、脂環族炭化水素基または芳香族炭化水素基であり、これらの基は置換基を有していてもよい。

【0037】R¹ およびR² における脂肪族炭化水素基としては、具体的には、メチル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロピル基、n-ブチル基、イソブチル基、t-ブチル基、n-ペンチル基、イソペンチル基、ネオペンチル基、n-ヘキシル基、イソヘキシル基、n-ヘプチル基、n-オクチル基、sec-ブチル基、sec-アミル基、sec-ペンチル基、n-ノニル基、n-デシル基、n-ウンデシル基、n-ドデシル基、1-ヒドロキシエチル基、2-ヒドロキシエチル基、1-アミノエチル基、2-アミノエチル基等のアルキル基などが挙げられる。

【0038】また、脂環族炭化水素基としては、具体的には、シクロヘキシル基、1-シクロヘキセニル基、メチルシクロヘキシル基、ジメチルシクロヘキシル基、デカヒドロナフチル基、トリシクロデカニル基、ヒドロキシシクロヘキシル基、アミノシクロヘキシル基などが挙げ

12

*【0034】これらのポリリン酸アンモニウムは、表面をメラミンやメラミン樹脂、フッ素系ポリマーで被覆した変性ポリリン酸アンモニウムであってもよいし、さらにメラミンで被覆したのち架橋化処理をしたメラミン架橋ポリリン酸アンモニウムであってもよい。このような表面をメラミン等で被覆した変性ポリリン酸アンモニウムを用いると、プロピレン系樹脂の耐水性が向上する。

【0035】

【化11】

られる。

【0039】また、芳香族炭化水素基としては、具体的には、フェニル基、トリル基、ナフチル基、キシリル基、メシチル基、エチルフェニル基、プロピルフェニル基、ブチルフェニル基、ジエチルフェニル基、ヒドロキシフェニル基、アミノフェニル基、ジプロピルフェニル基、ジブチルフェニル基等のアリール基などが挙げられる。

【0040】上記式(c1-2)で表わされる化合物は、A、B、CおよびDが酸素原子あるいはイミノ基(-NH-)であることが好ましく、E、Fが酸素原子あるいはm、nが0でE、Fがないことが好ましく、Y、Zがともに酸素原子であることが好ましく、R¹、R² がフェニル基、メチル基またはエチル基であることが好ましい。

【0041】具体的な化合物としては、下記式(c1-2a)～(c1-2f)で示される化合物などが挙げられ、これらの中でも、式(c1-2a)で示される化合物がより好ましい。なお、これらの式中におけるPh、Me、Etは、それぞれフェニル基、メチル基、エチル基を示す。

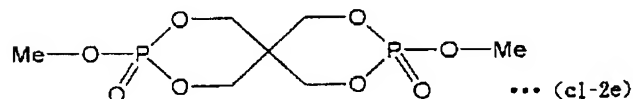
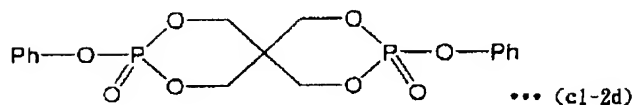
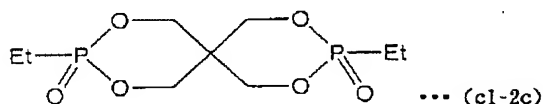
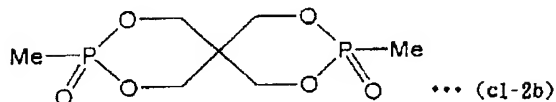
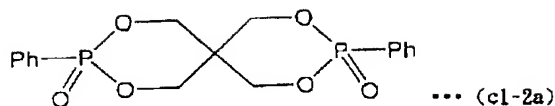
【0042】

【化12】

13

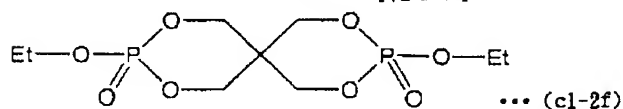
(8)

14



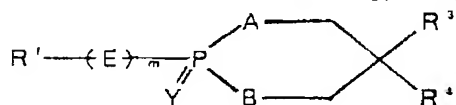
【0043】

* * 【化13】



【0044】

※ ※ 【化14】



... (c1-3)

【0045】式中、AおよびBは、それぞれ独立に、酸素原子、硫黄原子またはイミノ基であり、Eは、酸素原子または硫黄原子であり、mは、0または1であり、Yは、酸素原子または硫黄原子であり、R¹は、脂肪族炭化水素基、脂環族炭化水素基または芳香族炭化水素基であり、これらの基は置換基を有していてもよく、R³およびR⁴は、それぞれ独立に、炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、炭素原子数6～12の芳香族炭化水素

基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、または少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基である。

【0046】R¹は、上述した式(c1-2)におけるR¹と同じである。R³およびR⁴における炭素原子数

15

1～12の脂肪族炭化水素基としては、具体的には、メチル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロピル基、n-ブチル基、イソブチル基、t-ブチル基、n-ペンチル基、イソペンチル基、ネオペンチル基、n-ヘキシル基、イソヘキシル基、n-ヘプチル基、n-オクチル基、sec-ブチル基、sec-アミル基、sec-ペンチル基、n-ノニル基、n-デシル基、n-ウンデシル基、n-ドデシル基などが挙げられる。

【0047】また、R³ およびR⁴ における炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基としては、具体的には、フェニル基、トリル基、ナフチル基、キシリル基、メシチル基、エチルフェニル基、プロピルフェニル基、ブチルフェニル基、ジエチルフェニル基、ジプロピルフェニル基、ジブチルフェニル基などが挙げられる。

【0048】R³ およびR⁴ における少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基としては、具体的には、メチル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロピル基、n-ブチル基、イソブチル基、t-ブチル基、n-ペンチル基、イソペンチル基、ネオペンチル基、n-ヘキシル基、イソヘキシル基、n-ヘプチル基、n-オクチル基、sec-ブチル基、sec-アミル基、sec-ペンチル基、n-ノニル基、n-デシル基、n-ウンデシル基、n-ドデシル基等の水素原子が1または2以上の水酸基で置換されている基が挙げられる。

【0049】R³ およびR⁴ における少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基としては、具体的には、フェニル基、トリル基、ナフチル基、キシリル基、メシチル基、エチルフェニル基、プロピルフェニル基、ブチルフェニル基、ジエチルフェニル基、ジプロピルフェニル基、ジブチルフェニル基等の水素原子が1または2以上の水酸基で置換されている基が挙げられる。

【0050】R³ およびR⁴ における少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基としては、具体的には、メチル基、エチル基、n-プロピル基、イソプロピル基、n-ブチル基、イソブチル基、t-ブチル基、n-ペンチル基、イソペンチル基、ネオペンチル基、n-ヘキシル基、イソヘキシル基、n-ヘプチル基、n-オクチル基、sec-ブチル基、sec-アミル基、sec-ペンチル基、n-ノニル基、n-デシル基、n-ウンデシル基、n-ドデシル基等の水素原子が1または2以上のアミノ基で置換されている基が挙げられる。

【0051】R³ およびR⁴ における少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基としては、具体的には、フェニル基、トリル基、ナフチル基、キシリル基、メシチル基、エチルフェニル基、プロピルフェニル基、ブチルフェニル基、ジエチルフェニル基、ジプロピルフェニル基、ジブチルフェニル基等の水素原子が1または2以上のアミノ基で置換されている基が挙げられる。

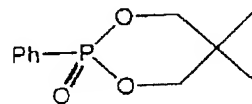
16

【0052】また、上記式(c1-3)で表わされる化合物は、AおよびBが酸素原子あるいはイミノ基(=N-H-)であることが好ましく、Eが酸素原子あるいはmが0でEがないことが好ましく、Yが酸素原子であることが好ましく、R¹ がフェニル基、メチル基またはエチル基であることが好ましく、R³ およびR⁴ がメチル基、エチル基またはヒドロキシメチル基であることが好ましい。

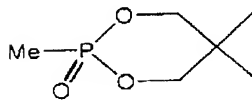
【0053】具体的な化合物としては、下記式(c1-3a)～(c1-31)で示される化合物などが挙げられ、これらの中でも、式(c1-3a)で示される化合物がより好ましい。なお、これらの式中におけるPh、Me、Etは、それぞれフェニル基、メチル基、エチル基を示す。

【0054】

【化15】



... (c1-3a)



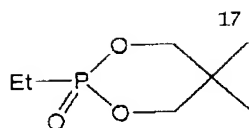
... (c1-3b)

【0055】

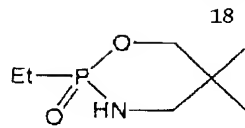
【化16】

(10)

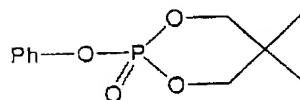
特開平 1 1 - 1 9 9 7 2 1



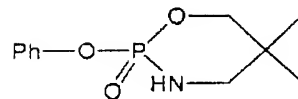
... (c1-3c)



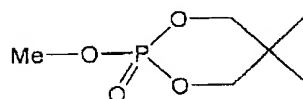
... (c1-3i)



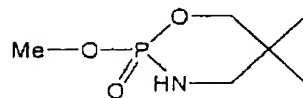
... (c1-3d)



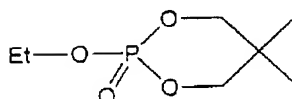
... (c1-3j)



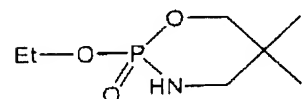
... (c1-3e)



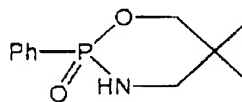
... (c1-3k)



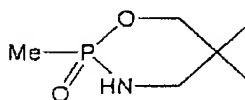
... (c1-3f)



... (c1-3l)



... (c1-3g)



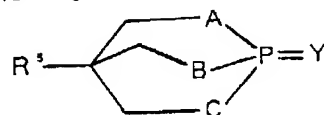
... (c1-3h)

【0058】

【化17】

【0057】

【化18】



... (c1-4)

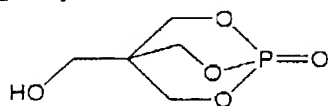
【0058】式中、A、BおよびCは、それぞれ独立に、酸素原子、硫黄原子またはイミノ基であり、Yは、酸素原子または硫黄原子であり、R⁵ は、炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、または少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基である。

【0059】R⁵ は、上述した式(C1-3)におけるR³ ないしR⁴ と同じである。上記式(c1-4)で表わされる化合物は、A、BおよびCが酸素原子あるいはイミノ基(-NH-)であることが好ましく、Yが酸素原子であることが好ましく、R⁵ がメチル基、エチル基、ヒドロキシメチル基、ヒドロキシエチル基またはアミノメチル基、アミノエチル基であることが好ましい。

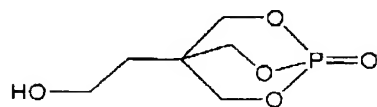
【0060】具体的な化合物としては、下記式(c1-4a)～(c1-4f)で示される化合物などが挙げられ、これらの中でも式(c1-4a)で示される化合物がより好ましい。

50 【0061】

【化19】



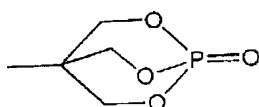
... (c1-4a)



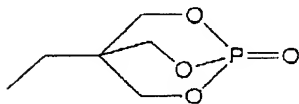
... (c1-4b)

【0062】

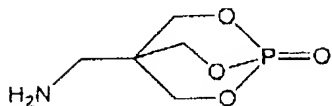
【化20】



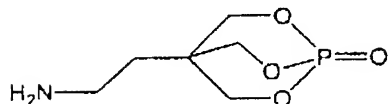
... (c1-4c)



... (c1-4d)



... (c1-4e)



... (c1-4f)

【0063】上記に挙げるようなリン含有化合物(c1)は、異なる化合物群から選ばれる2種類以上の化合物を組み合わせることが好ましい。このように、組み合わせることにより、プロピレン系樹脂の難燃性が向上する。

【0064】リン含有化合物(c1)としての化合物の組み合わせは、上記に掲げた化合物であれば、特に限定はされないが、次のような組み合わせが好ましい。

(1) ポリリン酸アンモニウム(c1-1)と、式(c1-2)で示される化合物群より選ばれる化合物との組み合わせ。

(2) ポリリン酸アンモニウム(c1-1)と、式(c1-3)で示される化合物群より選ばれる化合物との組み

10

20

30

40

50

合わせ。

(3) ポリリン酸アンモニウム(c1-1)と、式(c1-4)で示される化合物群より選ばれる化合物との組み合わせ。

(4) 式(c1-2)で示される化合物群より選ばれる化合物と、式(c1-4)で示される化合物群より選ばれる化合物との組み合わせ。

(5) 式(c1-3)で示される化合物群より選ばれる化合物と、式(c1-4)で示される化合物群より選ばれる化合物との組み合わせ。

(6) ポリリン酸アンモニウム(c1-1)と、式(c1-2)で示される化合物群より選ばれる化合物と、式(c1-3)で示される化合物群より選ばれる化合物との組み合わせ。

(7) ポリリン酸アンモニウム(c1-1)と、式(c1-2)で示される化合物群より選ばれる化合物と、式(c1-4)で示される化合物群より選ばれる化合物との組み合わせ。

(8) ポリリン酸アンモニウム(c1-1)と、式(c1-3)で示される化合物群より選ばれる化合物と、式(c1-4)で示される化合物群より選ばれる化合物との組み合わせ。

(9) 式(c1-2)で示される化合物群より選ばれる化合物と、式(c1-3)で示される化合物群より選ばれる化合物と、式(c1-4)で示される化合物群より選ばれる化合物との組み合わせ。

(10) ポリリン酸アンモニウム(c1-1)と、式(c1-2)で示される化合物群より選ばれる化合物と、式(c1-3)で示される化合物群より選ばれる化合物と、式(c1-4)で示される化合物群より選ばれる化合物との組み合わせ。

【0065】このような組み合わせからなるリン含有化合物(c1)は、組み合わせた各化合物の難燃剤として作用する温度および機構が異なるため、難燃性の向上効果が相乗的に発現し、難燃性が顕著に向上するものと考えられる。

【0066】また、この組み合わせる比率としては、リン含有化合物(c1)全体を100重量%とした場合、2成分を組み合わせる場合には、1成分が10~90重量%の範囲で組み合わせることが好ましく、3成分を組み合わせる場合には、1成分が10~80重量%の範囲で組み合わせることが好ましく、4成分を組み合わせる場合には、1成分が10~70重量%の範囲で組み合わせることが好ましい。

【0067】また、式(c1-2)、式(c1-3)および式(c1-4)で示される化合物からなる群より選ばれる化合物は、それぞれの式で示される化合物群より1種類の化合物であっても、2種類以上の化合物の混合物であってもよい。

【0068】上述したリン含有化合物(c1)のうち、

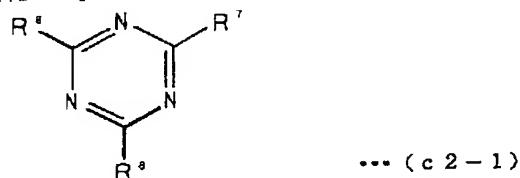
21

イミノ基および／またはアミノ基を含有する化合物、たとえばポリリン酸アンモニウム等のリン化合物のアンモニウム塩は、単独でリン・窒素系難燃剤(C)として用いることができるが、後述する窒素含有環状化合物(c2)と併用することが好ましい。

【0069】[窒素含有環状化合物(c2)]上記窒素含有環状化合物(c2)とは、下記式(c2-1)で示される化合物、(c2-2)で示される化合物、および(c2-1)ないし(c2-2)で示される化合物群より選ばれる同種もしくは異種の複数の化合物同士が化学的に結合した化合物からなる群より選ばれる少なくとも1種類の窒素含有環状化合物である。

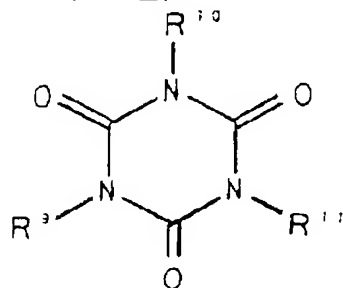
【0070】

【化21】



【0071】式中、R⁶、R⁷およびR⁸は、それぞれ独立に、水酸基、アミノ基、モノ置換アルキルアミノ基、ジ置換アルキルアミノ基、ピペリジノ基、炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、または少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基である。

【0072】R⁶、R⁷およびR⁸におけるモノ置換アルキルアミノ基としては、具体的には、メチルアミノ基、エチルアミノ基、n-プロピルアミノ基、イソプロピル



【0077】式中、R⁹、R¹⁰、およびR¹¹は、それぞれ独立に、水素原子、炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、また

22

* ルアミノ基、n-ブチルアミノ基、イソブチルアミノ基、sec-ブチルアミノ基、t-ブチルアミノ基、n-ペンチルアミノ基、イソペンチルアミノ基、ネオペンチルアミノ基、n-ヘキシルアミノ基、n-ヘプチルアミノ基などが挙げられる。

【0073】また、R⁶、R⁷およびR⁸におけるジ置換アルキルアミノ基としては、具体的には、ジメチルアミノ基、ジエチルアミノ基、ジ-n-プロピルアミノ基、ジイソプロピルアミノ基、ジ-n-ブチルアミノ基、ジイソブチルアミノ基、ジ-sec-ブチルアミノ基、ジ-t-ブチルアミノ基、メチルエチルアミノ基などが挙げられる。

【0074】R⁶、R⁷およびR⁸における炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、および少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基は、上述した式(c1-3)におけるR³、R⁴および式(c1-4)におけるR⁵と同じである。

【0075】上記式(c2-1)で示される化合物としては、具体的には、メラミン、シアマル酸、2-メチル-4,6-ジアミノ-トリアジン、2,4-ジメチル-6-アミノ-トリアジン、2-メチル-4,6-ジヒドロキシ-トリアジン、2,4-ジメチル-6-ヒドロキシ-トリアジン、トリメチルトリアジン、トリス(ヒドロキシメチル)トリアジン、トリス(1-ヒドロキシエチル)トリアジン、トリス(2-ヒドロキシエチル)トリアジンなどが挙げられる。

【0076】

【化22】

は少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基である。

【0078】R⁹、R¹⁰、およびR¹¹における炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数1～12の脂肪族炭化水素基、少なくとも1つの水酸基を含む炭素原子数6～12の芳香族炭化水素基、

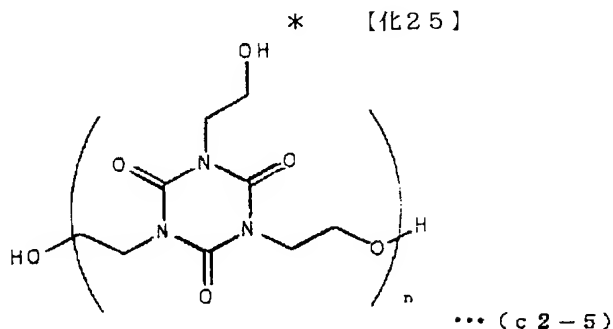
少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数1~12の脂肪族炭化水素基、および少なくとも1つのアミノ基を含む炭素原子数6~12の芳香族炭化水素基は、上述した式(c1-3)におけるR³、R⁴、式(c1-4)におけるR⁵および式(c2-1)におけるR⁶、R⁷、R⁸と同じである。

【0079】上記式(c2-2)で示される化合物としては、具体的には、イソシアヌレート、トリス(1-ヒドロキシエチル)イソシアヌレート、トリス(2-ヒドロキシエチル)イソシアヌレート、トリス(ヒドロキシメチル)イソシアヌレート、トリアリルイソシアヌレートなどが挙げられる。

【0080】また、上記式(c2-1)ないし(c2-2)で示される化合物群より選ばれる同種もしくは異種の複数の化合物同士が化学的に結合した化合物とは、メラミンシアヌレートのようにイオンの結合し塩を形成している化合物、およびトリス(ヒドロキシエチル)イソシアヌレートのような水酸基を複数含有する化合物の分子間の水酸基が脱水反応で結合しオリゴマー化した下記式(c2-3)、(c2-4)および(c2-5)で示されるような化合物が挙げられる。

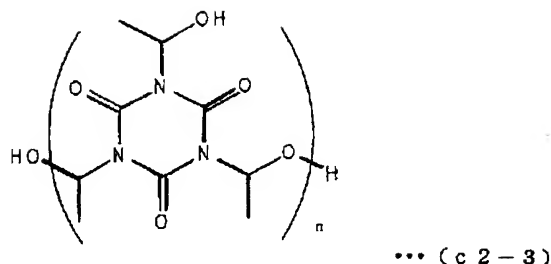
【0081】

【化23】



【0086】[式中、nは1~10の整数である]このようにオリゴマー化した化合物は、水への溶解性が低下し、耐水性が向上するため、好ましい。

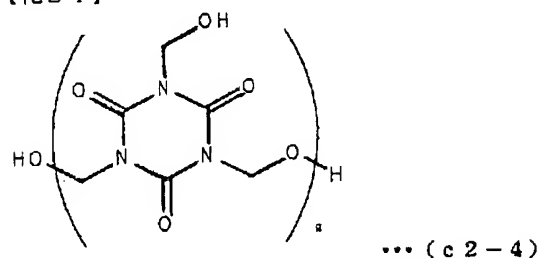
【0087】本発明で用いられるリン・窒素系難燃剤(C)としては、リン含有化合物(c1)と窒素含有環状化合物(c2)との混合物であることが好ましい。この組み合わせる比率としては、リン・窒素系難燃剤(C)全体を100重量%とした場合、リン含有化合物(c1)が30~98重量%、好ましくは40~95重量%、さらに好ましくは50~90重量%であることが望ましく、窒素含有環状化合物(c2)が70~2重量%、好ましくは60~5重量%、さらに好ましくは50~10重量%であることが望ましい。このような比率でリン含有化合物(c1)と窒素含有環状化合物(c2)とを組み合わせると、難燃性に優れた樹脂組成物を得ることができる。リン・窒素系難燃剤(C)は、プロピレン系樹脂(A)および熱可塑性樹脂(B)からなるプロ



10 【0082】[式中、nは1~10の整数である]

【0083】

【化24】



【0084】[式中、nは1~10の整数である]

【0085】

【化25】

ピレン系樹脂アロイ100重量部に対して、10~100重量部、好ましくは10~60重量部、さらに好ましくは15~50重量部の割合で用いられる。

【0088】変性ポリプロピレン(D)

本発明で用いられる変性ポリプロピレン(D)は、ポリプロピレン中に、カルボキシル基、水酸基、アミノ基などの反応性基を含有しているポリプロピレンのことを指す。これらの中では、カルボキシル基を極性基として持つ、無水マレイン酸で変性されたポリプロピレンが好ましい。

【0089】変性ポリプロピレン(D)は、プロピレン系樹脂(A)および熱可塑性樹脂(B)からなるプロピレン系樹脂アロイ100重量部に対して、0.5~20重量部、好ましくは1~15重量部、さらに好ましくは2~10重量部の割合で用いられる。

【0090】難燃性プロピレン系樹脂組成物

本発明に係る難燃性プロピレン系樹脂組成物は、プロピ

レン系樹脂(A)、熱可塑性樹脂(B)、リン・窒素系難燃剤(C)および変性ポリプロピレン(D)が上述した特定の割合で配合されているので、難燃性に優れるとともに、外観、耐水性および機械物性のバランスに優れた成形体を提供することができる。

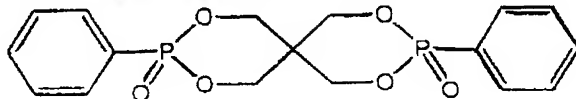
【0091】本発明に係る難燃性プロピレン系樹脂組成物中に、上記成分(A)、(B)、(C)および(D)の他に、他の既知の非ハロゲン系難燃剤、たとえば赤リン、水酸化マグネシウム、水酸化アルミニウム等の金属水和物などを、本発明の目的を損なわない範囲で配合することができる。

【0092】また、本発明に係る難燃性プロピレン系樹脂組成物は、シランカップリング剤、チタネート系カップリング剤等の表面処理剤を含有していることが好ましい。本発明に係る難燃性プロピレン系樹脂組成物中に、たとえばガラス繊維等の補強剤、充填剤、増量剤、安定剤、可塑剤、潤滑剤、帯電防止剤、発錆剤などの添加剤または他のポリマーを、本発明の目的を損なわない範囲で配合することができる。

【0093】難燃性プロピレン系樹脂組成物の調製
本発明に係る難燃性プロピレン系樹脂組成物の調製には、一般に可塑剤、安定剤、着色剤あるいは充填剤をブレンドする際に採用されている種々の方法を採用することができる。プロピレン系樹脂(A)、熱可塑性樹脂(B)、リン・窒素系難燃剤(C)および変性ポリプロピレン(D)等の各成分のブレンドは、たとえば押出機、プラストミル等の一般の混合機を用いて行なうことができる。

【0094】

【発明の効果】本発明に係る難燃性プロピレン系樹脂組成物は、有毒性ガスおよび腐食性ガスの発生が極めて少なく、高度な難燃性を有するとともに、優れた外観、耐*

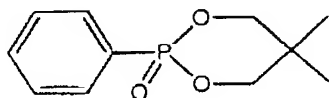


【0099】難燃剤NE

下式で表わされるリン含有化合物(上述した式(c1-3a)で示される化合物)

【0100】

【化27】



【0101】難燃剤NG

下式で表わされるリン含有化合物(上述した式(c1-4a)で示される化合物)

【0102】

【化28】

* 水性および機械物性を有する成形体を提供することができる。

【0095】本発明に係る難燃性プロピレン系樹脂組成物は、家庭用品から工業用品に至る広い用途、たとえば電気部品、電子部品、自動車部品、機械機構部品、パイプ、電線などに好適に使用することができる。

【0096】

【実施例】以下、本発明を実施例により説明するが、本発明は、これら実施例に限定されるものではない。

【0097】なお、実施例、比較例で用いた難燃剤は次の通りである。

難燃剤NA

ポリリン酸アンモニウム(c1-1)とイソシアヌレート化合物((c2-2)に該当する化合物)との混合物;

商品名 ホスタフラム(Hostafam) AP750、ヘキスト社製

難燃剤NB

メラミン変性ポリリン酸アンモニウム(c1-1);

20 商品名 ホスタフラム(Hostafam) AP462、ヘキスト社製

難燃剤NC

メラミン((c2-1)に該当する化合物);和光純薬工業(株)製

難燃剤ND

メラミンシアヌレート((c2)に該当する化合物);

商品名 MC-440、日産化学(株)製

難燃剤NE

下式で表わされるリン含有化合物(上述した式(c1-2a)で示される化合物)

【0098】

【化26】



40

【0103】難燃剤NH

トリフェニルホスフェート[(C6H5O)3PO]

((c1)以外のリン化合物);和光純薬工業(株)製

【0104】

【実施例1】プロピレンホモポリマー(230℃、2.16kg荷重時のMI=12g/10分)74重量部とナイロン6[商品名 アミランCM1007、東レ(株)製、窒素原子含有量=12.4重量%]26重量部との合計100重量部に対して、難燃剤として難燃剤

50

NA19重量部、難燃剤NE6重量部、無水マレイン酸

変性ポリプロピレン4重量部、イルガノックス1010（商品名；チバガイギー社製、フェノール系酸化防止剤）0.1重量部、イルガフォス168（商品名；チバガイギー社製、リン系安定剤）0.1重量部、およびステアリン酸カルシウム0.1重量部を混合し、ラボブラストミル〔（株）東洋精機製作所製〕を用い、230℃の温度で熔融混練した。

【0105】得られたプロピレン系樹脂組成物を加熱温度230℃、冷却温度20℃でプレス成形し、下記の測定で用いる各種試験片を作製した。これらの試験片を用いて各種測定を行なった結果を第1表に示す。

【0106】なお、各種の物性測定は次の条件で行なった。

<物性の測定方法>

（1）リン窒素含有量

難燃剤のリン含有量および窒素含有量は、化合物が既知の場合は、その構造式から求め、未知の場合は、元素分析を行なって求めた。

【0107】（2）燃焼性

長さ5インチ、幅1/2インチ、厚さ1/8”の試験片および長さ5インチ、幅1/2インチ、厚さ1/16”の試験片を用いて、UL94V試験を、次の要領で行なった。まず、試験片を鉛直に立て、真下に脱脂綿を置き、試験片の下から炎長3/4インチの炎で10秒間接炎し、有炎燃焼時間を測定した。消火後すぐに10秒間再び接炎し、有炎および無炎燃焼時間を測定した。試験片数は5個とした。

【0108】難燃性の評価は、以下の要求水準に照らして判定した。

V-0 A：各回の有炎燃焼時間は10秒以下。

B：試験片5個の合計有炎燃焼時間は50秒以下。

C：クランプまで有炎あるいは無炎燃焼しないこと。

D：下の綿を発火させないこと。

E：2回目の無炎燃焼時間は30秒以下。

V-1 A：各回の有炎燃焼時間は30秒以下。

B：試験片5個の合計有炎燃焼時間は250秒以下。

C、D：V-0と同じ。

E：2回目の無炎燃焼時間は60秒以下。

V-2 A、B、C、E：V-1と同じ。

D：下の綿発火OK。

不合格 上のいずれにも該当しなかったもの。

【0109】（3）耐水性

プレス成形品を80℃、90%RHの条件下に、48時間放置した場合の色相差(ΔE)を、ミノルタカメラ（株）製の測色計CM-1000を用いて測定した。ΔEの値が小さいほど、耐水性に優れている。

【0110】（4）外観

プレス成形品の85°グロスをスガ試験機（株）製の携帯光沢計HG-268を用いて測定した。グロス値が大きいほど外観が優れている。

【0111】

【実施例2】実施例1において、難燃剤NE6重量部の代わりに、難燃剤NFを6重量部用いた以外は、実施例1と同様にして、試験片を作製し、上記の各種測定を行なった。

【0112】その結果を第1表に示す。

【0113】

【実施例3】実施例1において、難燃剤NE6重量部の代わりに、難燃剤NGを6重量部用いた以外は、実施例1と同様にして、試験片を作製し、上記の各種測定を行なった。

【0114】その結果を第1表に示す。

【0115】

【実施例4】実施例1において、難燃剤NAおよび難燃剤NEの配合量をともに12.5重量部に変更した以外は、実施例1と同様にして、試験片を作製し、上記の各種測定を行なった。

【0116】その結果を第1表に示す。

【0117】

【実施例5】実施例1において、難燃剤NA19重量部の代わりに、難燃剤NBを15重量部、難燃剤NCを4重量部用いた以外は、実施例1と同様にして、試験片を作製し、上記の各種測定を行なった。

【0118】その結果を第1表に示す。

【0119】

【実施例6】実施例1において、難燃剤NAおよび難燃剤NEの代わりに、難燃剤NBを15重量部、難燃剤NCを4重量部、難燃剤NFを6重量部用いた以外は、実施例1と同様にして、試験片を作製し、上記の各種測定を行なった。

【0120】その結果を第1表に示す。

【0121】

【実施例7】実施例1において、難燃剤NA19重量部の代わりに、難燃剤NBを15重量部、難燃剤NDを4重量部、難燃剤NFを6重量部用いた以外は、実施例1と同様にして、試験片を作製し、上記の各種測定を行なった。

【0122】その結果を第1表に示す。

【0123】

【実施例8】実施例1において、難燃剤NAおよび難燃剤NEの配合量をそれぞれ15重量部、5重量部に変更し、さらに難燃剤NGを5重量部用いた以外は、実施例1と同様にして、試験片を作製し、上記の各種測定を行なった。

【0124】その結果を第1表に示す。

【0125】

【実施例9】実施例1において、プロピレンホモポリマーおよびナイロン6の配合量をそれぞれ87重量部、13重量部に変更した以外は、実施例1と同様にして、試験片を作製し、上記の各種測定を行なった。

【0126】その結果を第1表に示す。

【0127】

【実施例10】実施例1において、難燃剤NAおよび難燃剤NEの配合量をそれぞれ25重量部、0重量部に変更した以外は、実施例1と同様にして、試験片を作製し、上記の各種測定を行なった。

【0128】その結果を第1表に示す。

【0129】

【実施例11】実施例1において、ナイロン6に代わり
に、ナイロン12〔商品名 UBEナイロン3014 10
U、宇部興産(株)製、窒素原子含有量=7.1重量
%〕を用い、さらに難燃剤NAおよび難燃剤NEの配合
量をそれぞれ25重量部、0重量部に変更した以外は、
実施例1と同様にして、試験片を作製し、上記の各種測
定を行なった。

【0130】その結果を第1表に示す。

【0131】

【比較例1】実施例1において、難燃剤NAおよび難燃
剤Eの配合量をそれぞれ0重量部、19重量部に変更
し、さらに難燃剤NCを6重量部用いた以外は、実施例 20
1と同様にして、試験片を作製し、上記の各種測定を行
なった。

【0132】その結果を第1表に示す。リン含有量が所
定の濃度を外れており、他の実施例にみられるような高
い難燃性は見られなかった。

【0133】

【比較例2】実施例1において、難燃剤NAおよび難燃
剤NEの代わりに、難燃剤NCを6重量部、難燃剤NH
を19重量部用いた以外は、実施例1と同様にして、試
験片を作製し、上記各種測定を行なった。

【0134】その結果を第1表に示す。リン含有量が所
定の濃度を外れており、他の実施例にみられるような高
い難燃性は得られなかった。

【0135】

【比較例3】実施例1において、プロピレンホモポリマ
ーおよびナイロン6の配合量をそれぞれ100重量部、
0重量部に変更した以外は、実施例1と同様にして、試
験片を作製し、上記の各種測定を行なった。

【0136】その結果を第1表に示す。難燃性が実施例
1に比べ低い。

【0137】

【比較例4】実施例1において、難燃剤NA、難燃剤N
Eおよび変性ポリプロピレンの配合量をそれぞれ25重
量部、0重量部、0重量部とした以外は、実施例1と同
様にして、試験片を作製し、上記の各種測定を行なっ
た。

【0138】その結果を第1表に示す。難燃性、外観お
よび耐水性がいずれも実施例1に比べ低い。

【0139】

【表1】